

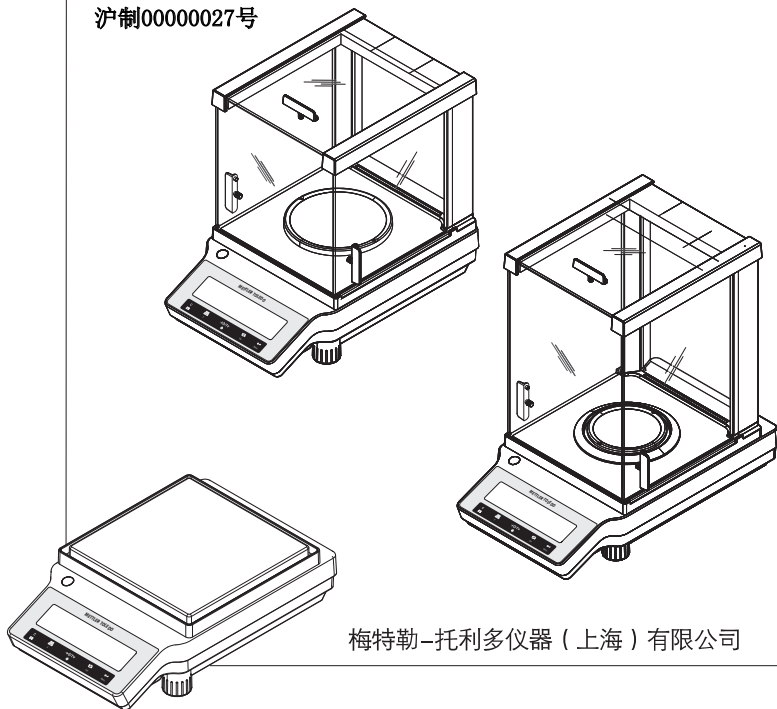
产品说明书

NewClassic 电子天平

ME 型号



沪制00000027号



梅特勒-托利多仪器（上海）有限公司

METTLER TOLEDO

目录

1	简介	5
1.1	这些操作说明书中采用的约定和符号	5
1.2	保修期限	5
2	安全须知	6
3	设计和功能	7
3.1	概述	7
3.1.1	组件	7
3.1.2	操作键	8
3.1.3	显示面板	9
3.2	基本操作原理	11
4	装配天平	14
4.1	开箱及运输检查	14
4.2	安装组件	15
4.3	安装塑料保护罩	17
4.4	选择位置	18
4.5	调节天平水平	18
4.6	电源	18
4.7	设置日期和时间	20
4.8	校正 (校准)	21
4.8.1	使用内置砝码进行校正	21
4.8.2	使用外部砝码进行校正	22
4.8.3	客户微调	24
4.9	运输天平	25
4.10	天平下挂称量	25
5	基础称量	27
5.1	开/关天平	27
5.2	执行一项基础称量	27
5.3	置零/去皮	28
5.4	转换称量单位	28
5.5	称量值检索	28
5.6	动态图形显示	29
5.7	打印/传输数据	29
6	菜单	30
6.1	菜单包括哪些内容?	30
6.2	菜单项介绍	31
6.2.1	主菜单	31
6.2.2	基本菜单	31
6.2.3	高级菜单	33
6.2.4	接口菜单	35
7	应用	39
7.1	"计件称量"应用程序 "COUNT"	39
7.2	"百分比称量"应用程序 "PERCENT"	42
7.3	"检重称量"应用程序 "CHECK.W"	44

7.4	"统计功能"应用程序 "STAT"	46
7.5	"配方称量/净重—总重"应用程序 "FORMULA."	48
7.6	"总和计算"应用程序 "TOTAL."	51
7.7	"动态称量"应用程序 "DYNAMIC"	53
7.8	"乘法自由因子"应用程序 "FACTOR.M"	55
7.9	"除法自由因子"应用程序 "FACTOR.D"	57
7.10	"密度"应用程序 "DENSITY"	59
7.10.1	固体密度测定	59
7.10.2	液体密度测定	61
7.10.3	用来计算密度的公式	63
8	使用外设通讯	66
8.1	功能 PC-Direct	66
8.2	RS232C 接口	68
8.3	MT-SICS 接口命令与功能	68
9	固件（软件）更新	69
9.1	操作原理	69
9.2	更新过程	69
10	出错信息和状态信息	70
10.1	出错信息	70
10.2	状态信息	70
11	维护与清洁	72
11.1	防风罩	72
12	技术参数	73
12.1	通用数据	73
12.2	型号-技术参数	74
12.2.1	可读性 0.1 mg 的天平（带防风罩）	74
12.2.2	可读性 1 mg 的天平（带防风罩）	76
12.2.3	可读性 0.01/0.1 g 的天平	79
12.3	尺寸	83
12.3.1	可读性为0.1 mg 的带高防风罩的天平	83
12.3.2	可读性 1 mg 带低防风罩的天平	84
12.3.3	可读性 0.01/0.1 g 的天平	85
13	附件和备件	86
14	附录	92
14.1	菜单图	92
14.2	建议使用的打印机设置	95
15	索引	96

1 简介

感谢您选购梅特勒-托利多天平。梅特勒-托利多 NewClassic 系列天平具有多种操作简便的称量方式。

这些操作说明基于初始安装的V 1.0 版固件（软件），适用于 NewClassic 系列的 ME 型号。

► www.mt.com/newclassic

1.1 这些操作说明书中采用的约定和符号

关键标志用双尖括号指出（例如 «»）。



此符号表示短暂按键（低于 1.5 秒）。



此符号表示按住按键（超过 1.5 秒）。



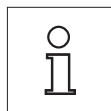
此符号表示闪烁显示。



此符号表示一个自动顺序。



这些符号指示的是安全说明和危险警告，如不注意，就会引起用户个人危险、损坏天平或其他设备，或造成天平故障。



该符号表示附加信息和说明。这些提示使天平操作更容易，并可确保正确经济地使用天平。

1.2 保修期限

用户在遵守本使用手册规定的运输、存储、使用规则的情况下，产品自出厂之日起一年内，由于产品质量问题而不能正常工作，梅特勒-托利多仪器负责为用户修理、更换零部件或产品。保修细节详见（梅特勒-托利多保修卡）。

2 安全须知

请严格按照本说明书来安装您的新天平 以及根据本说明书所述来操作天平。

梅特勒-托利多公司对由于未按照说明书操作而导致天平保修期内保修资格失效的后果，概不负责。



请不要在危险环境下使用天平。（例如：周围环境的空气中含有气体，水蒸汽，烟雾，易燃灰尘等易爆燃物质。）



请在室内环境干燥的情况下使用天平。

在操作天平时请不要使用头尖锐的物体来按键。 尽管您的天平结构牢固，然而它是精密仪器，要小心使用。

请不要随意打开天平， 因为其中无任何配件是用户可以自行清洁、修理和更换的。 如果您对天平方面有疑问，请联系您的梅特勒-托利多经销商。

请只使用梅特勒-托利多的配件和外部设备， 它们是专门为您的天平设计供选配的。



请使用与您的天平配套的原装通用的 AC 适配器。



处置

依照关于“电气和电子设备废弃物 (WEEE)”的欧盟指令 2002/96/CE，该设备不得作为生活废物进行处置。 这也适用于欧盟以外的国家，请按照其具体要求进行处置。

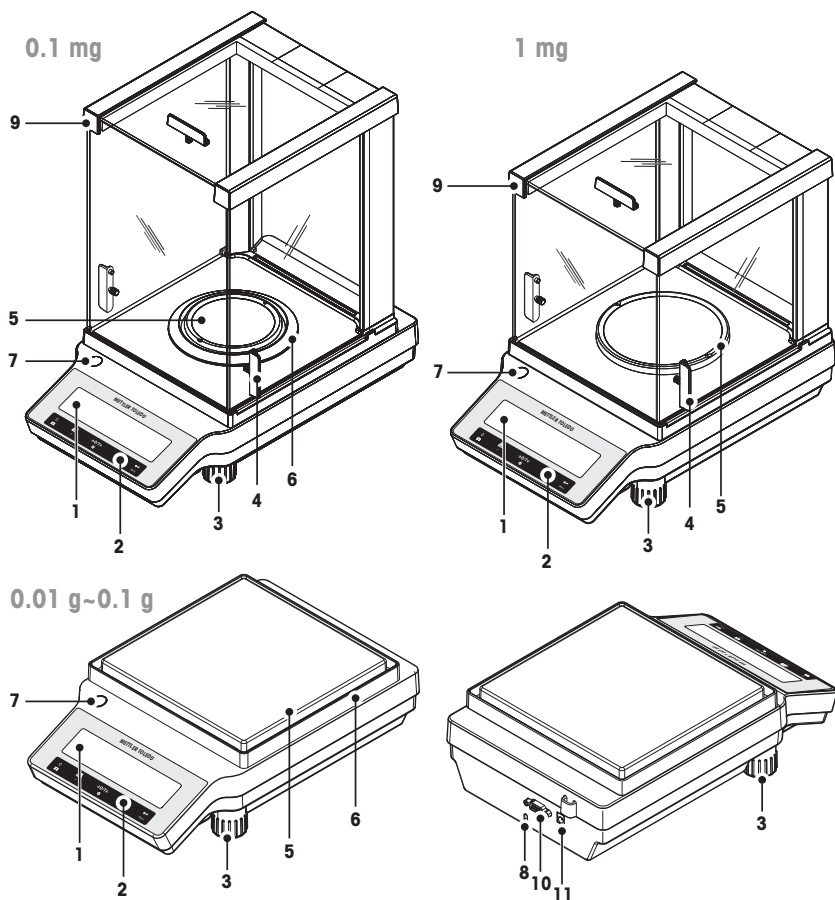
请遵照当地法规，在规定的电气和电子设备收集点处理本产品。 如果您有任何疑问，请与主管部门或者您购买本设备的经销商联系。 如果将本设备交给其他方（供私用或专业人员使用），也必须遵守该规程的内容。

感谢您对环境保护所作的贡献。

3 设计和功能

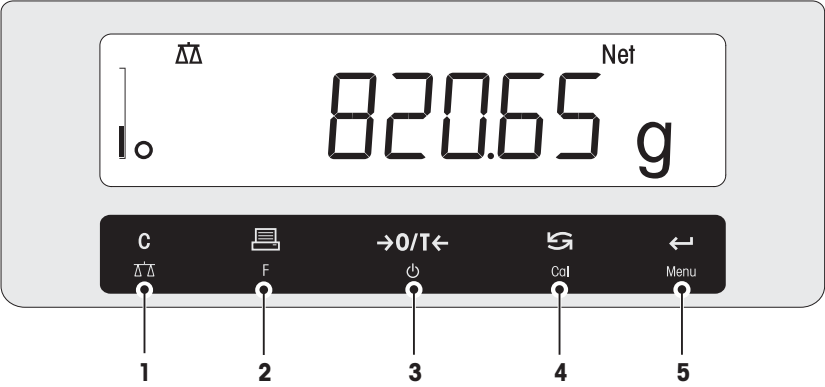
3.1 概述

3.1.1 组件



1	显示屏	2	操作键
3	水平调节脚	4	防风门的操作手柄
5	秤盘	6	防风圈
7	水平指示器	8	Kensington 防盗装置连接点
9	玻璃防风罩	10	RS232C 串行接口
11	交流适配器插座		

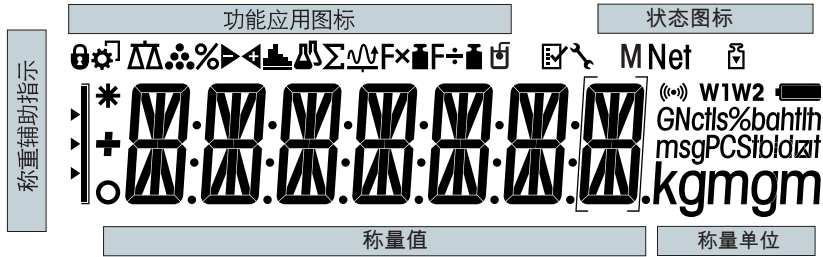
3.1.2 操作键



操作键功能

编号	按键	短按 (< 1.5 秒)	长按 (> 1.5 秒)
1		- 取消或者不保存并退出菜单 - 在菜单中后退一步	- 选择简单称量应用程序 - 退出应用程序
2		- 打印输出显示屏值 - 传输数据 - 在菜单或者菜单选项窗口中向后导航 - 减少菜单或应用程序中的参数	打开应用程序列表，选择一个应用程序
3		- 置零/去皮 - 开机	切断设备的电源，进入待机模式
4		- 输入值，向下滚动 - 向前浏览主菜单或菜单选择项 - 在称量单位 1、检索值（若已激活）、称量单位 2（若区别于称量单位 1）以及其它应用程序单位之间切换 - 增加菜单或应用程序中的参数	- 选择校正（校准） - 使用内置砝码 * - 使用外部砝码 - 客户微调 * * 仅适用于带有内置砝码的型号
5		- 进入或退出菜单选项 - 输入应用程序参数并切换到下一参数 - 接受菜单选项中的参数	- 进入或退出菜单（参数设置） - 保存参数设置 - 在应用程序中接受数字输入。

3.1.3 显示面板



功能应用图标			
	"称量"应用程序		"总和计算"应用程序
	"计件"应用程序		"动态称量"应用程序
	"百分比称量"应用程序		"乘法自由因子"称量应用程序
	"检重称量"应用程序		"除法自由因子称量"应用程序
	"统计"应用程序		"密度"应用程序
	"配方称量/净重—总重"应用程序		菜单已锁定

注意

当应用程序正在运行时，在显示屏的顶端会出现相应的应用程序图标。

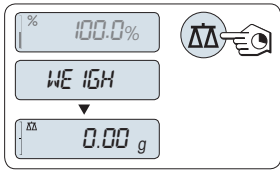
状态图标			
	表示已保存的数值（内存）		按键声音已激活
	表示净重数值		称量范围 1（仅适用于双量程的天平）
	启动校正（校准）		称量范围 2（仅适用于双量程的天平）
	服务提醒		

称重值显示区域及称重辅助指示			
	表示数值不稳定		表示目标称量值
	表示计算出来的数值		表示正允差 T+
			表示负允差 T-

称量单位		
GNctls%bahtlh msgPCStbdzwt kgmgm	g	克
	kg	千克
	mg	毫克
	ct	克拉

3.2 基本操作原理

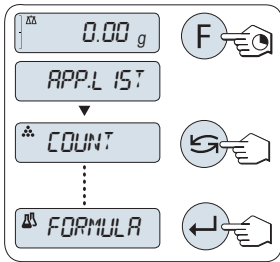
选择简单称量或终止应用程序



- 1 长按 $\Delta\Delta$ 直至"WEIGH" 出现在显示屏上。
⇒ 该天平回到简单称量模式。

注意
有关如何执行简单称量，请参阅开/关天平（第27页）。

选择应用程序



- 1 长按«F»直到出现"«APP.LIST"（应用程序列表）。
⇒ 上次已激活的称量应用程序，如"COUNT"出现在显示屏上。
- 2 通过多次按«»选择应用程序。
- 3 按下«»执行已选应用程序。

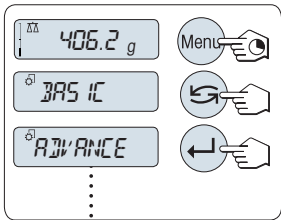
为此请也参阅:

- 开/关天平（第27页）

可用应用程序

显示屏	备注	说明
COUNT	计件	请参阅"计件称量"应用程序 "COUNT"（第39页）
PERCENT	百分比称量	请参阅"百分比称量"应用程序 "PERCENT"（第42页）
CHECK	检重称量	请参阅"检重称量"应用程序 "CHECK.W"（第44页）
STAT	统计	请参阅"统计功能"应用程序 "STAT"（第46页）
FORMULA	配方计算/净重—总重	请参阅"配方称量/净重—总重"应用程序 "FORMULA."（第48页）
TOTAL	总和计算	请参阅"总和计算"应用程序 "TOTAL."（第51页）
DYNAMIC	动态称重	请参阅"动态称量"应用程序 "DYNAMIC"（第53页）
FACTOR.M	乘法自由因子称量	请参阅"乘法自由因子"应用程序 "FACTOR.M"（第55页）
FACTOR.D	除法自由因子称量	请参阅"除法自由因子"应用程序 "FACTOR.D"（第57页）
DENSITY	密度	请参阅"密度"应用程序 "DENSITY"（第59页）

进入菜单

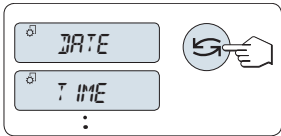


- 1 长按«Menu»以进入主菜单。此时会显示第一个菜单“BASIC”（除非菜单保护已被激活）
- 2 重复按«↩»改变菜单。
- 3 短按«←»来确认选择。

注意

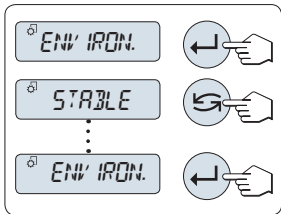
有关菜单说明详情，请参阅菜单（第30页）。

选择菜单选项



- 短按«↩»。下一个菜单选项出现在屏幕上。每次短按«↩»时，天平会切换到下一个菜单选项。

改变所选菜单项的设置

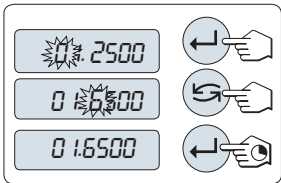


- 1 短按«←»键。显示屏显示所选菜单项的当前设置。每次按住«↩»键时，天平会切换到下一个选项。在最后一个菜单项之后，首个菜单项会再次出现。
- 2 短按«←»确认设置。要存储设置，参见“保存设置和关闭菜单”部分。

更改子菜单选项的设置

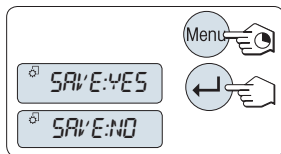
步骤与更改菜单主题设置相同。

数值输入原理



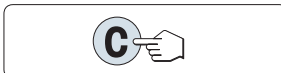
- 1 短按«←»选择一个数位（从左至右循环）或一个数值（取决于应用程序）。已选数位或数值将会闪烁。
- 2 要想改变闪烁的数位或数值，短按«↩»增加数位或数值，或短按«F»减少数位或数值。
- 3 长按«←»即可接受此数值。

保存设置并关闭菜单



- 1 长按《菜单》键退出菜单。
⇒ 显示屏上显示"SAVE: YES".
- 2 短按《↶》从而在"SAVE: YES"和"SAVE: NO"之间切换。
- 3 短按《↵》从而执行"SAVE: YES". 保存更改的设置。
- 4 短按《↵》从而执行"SAVE: NO". 将不保存更改设置。

取消



- ▶ 在菜单操作过程中
 - 要离开菜单或菜单选项且不保存，请按 《C》（仅此一步便可返回菜单）。
- ▶ 在应用程序操作过程中
 - 取消设置按 《C》。
⇒ 天平将返回上一个已激活的应用程序。

注意： 如果在 30 秒内不作任何操作，天平将回到上次已激活的应用程序模式。将不保存更改设置。如果有改变设置，天平会提示"SAVE: NO".

为此请也参阅：

- 开/关天平 （第27页）

4 装配天平



当安装调试天平时，请断开电源。

4.1 开箱及运输检查

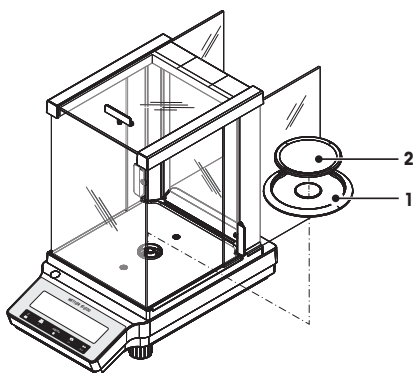
- 1 打开包装箱并小心的取出所有的附件。
- 2 检查箱内随附附件是否齐全。

以下附件为标准配置：

组件		型号		
		0.1 mg	1 mg	0.1 g / 0.01 g
防风罩	高：235mm	✓	-	-
	低：170 mm	-	✓	-
带有支架的秤盘	Ø 90 mm	✓	-	-
	Ø 120 mm	-	✓	-
	180 x 180 mm	-	-	✓
防风圈		✓	-	✓
秤盘支架		-	-	✓
塑料保护罩		✓	✓	✓
通用交流 适配器		✓	✓	✓
一致性声明		✓	✓	✓
快速指南（英文）		✓	✓	✓
操作说明： 可以打印或者刻录在光盘上，视国家/地区而定。		✓	✓	✓

4.2 安装组件

可读性为 0.1 mg 的天平



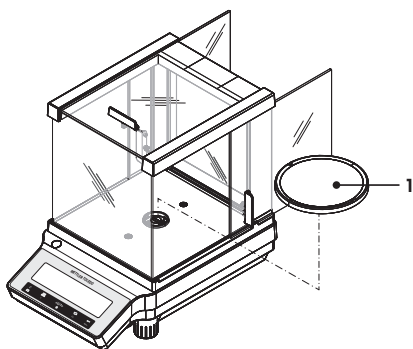
将下列部件以规定的次序放在天平上：

- 1 将一侧的玻璃门尽量往后退。
- 2 放置防风圈(1)。
- 3 放置秤盘 (2)。

注意

清洗防风罩，请参阅维护与清洁（第72页）。

可读性为 1 mg 的天平



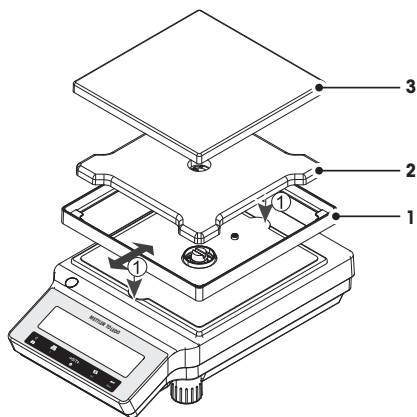
将下列部件以规定的次序放在天平上：

- 1 将一侧的玻璃门尽量往后退。
- 2 放置秤盘 (1)。

注意

清洗防风罩，请参阅维护与清洁（第72页）。

可读性为 0.01 g / 0.1 g 的天平

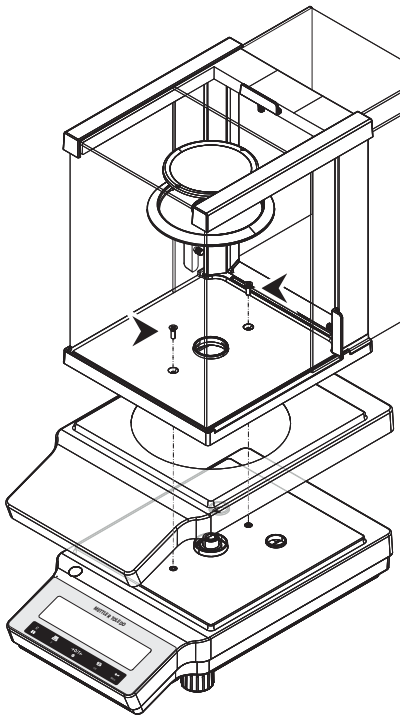
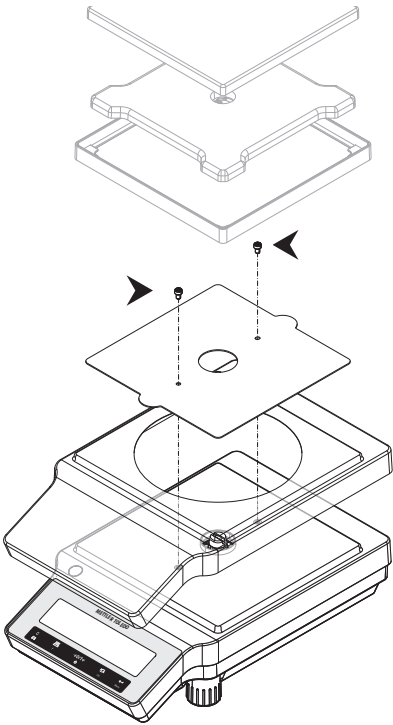


将下列部件以规定的次序放在天平上：

- 1 放置防风圈(1)：小心地拉开防风圈，将它安装在固定板下。
- 2 插入 秤盘支架 (2)。
- 3 放置秤盘 (3)。

4.3 安装塑料保护罩

注意确保使用正确的塑料保护罩，请参阅附件和备件（第86页）

可读性为 0.1 mg / 1 mg 的天平	可读性为 0.01 g / 0.1 g 的天平
根据以下说明，使用 Philips No. 2 螺丝刀安装塑料保护罩。	根据以下说明，使用 Torx TX20 螺丝刀安装塑料保护罩。
	

为此请也参阅:

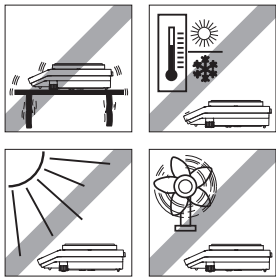
- 附件和备件（第86页）

为此请也参阅:

- 附件和备件（第86页）

4.4 选择位置

您的天平是一个精密仪器，为了获得高精度和可靠性，希望您选择一个最佳位置。选择一个尽可能水平的，稳定，无振动的位置。表面必须能够安全支撑满载天平的重量。

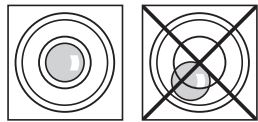


观察周围环境，请参阅技术参数（第73页）。

避免下列情况：

- 振动
- 过大温度波动。
- 阳光直射
- 避免强大的空气对流（如：来自风扇或空调）

4.5 调节天平水平



所有型号的天平均有一个水平指示器和两个或四个水平调节脚，以弥补称量操作台面上的细微不平对称量结果的影响。将气泡调至中央时，天平就处于完全水平状况。

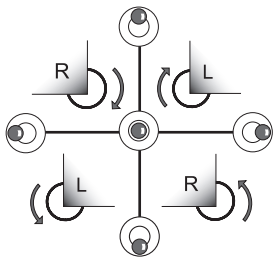
注意：天平每次移动到新位置时，必须调节水平并且校正。



- 转动前面的这两个水平调节脚，直到气泡处于水平指示器的中心

L = 左脚

R = 右脚



- | | | |
|-------|------------|---------------------|
| 当气泡位于 | 时钟" 12 点"位 | 顺时针调节这两只水平脚 |
| 当气泡位于 | 时钟" 3 点"位 | 顺时针调节左水平脚，逆时针调节右水平脚 |
| 当气泡位于 | 时钟" 6 点"位 | 逆时针同时调节两只水平脚 |
| 当气泡位于 | 时钟" 9 点"位 | 逆时针调节左水平脚，顺时针调节右水平脚 |

4.6 电源

您的天平配有特定国家的交流电源适配器以及电源线。电源适用于下列范围内的所有线路电压： 100 - 240 VAC, 50/60 Hz。更多详细参数规格，**请参阅**技术参数（第73页）。

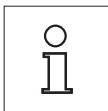


首先检查当地的线电压是否在 100 - 240 VAC, 50/60 Hz 范围内，电源插头是否适合您所在地的电源接头。 **如果不在此范围内，则决不可将天平或交流适配器接到电源上，而是与梅特勒-托利多经销商联系。**

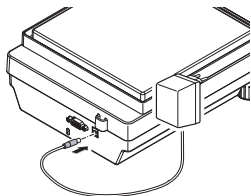


重要事项:

- 在操作之前, 请检查所有的电缆是否有损坏。
- 为避免电缆受损或干扰称量过程, 请正确放置电缆!
- 请不要让电源适配器沾上液体!
- 电源插头必须放在容易拿到的地方!



首次称量时请先将天平预热 30 分钟 (0.1 mg 型号为 60 分钟), 使其适应环境条件。



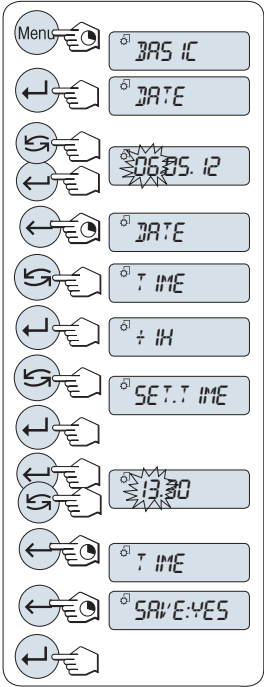
- 将交流电源适配器与天平后端的接口相连(请参照数据), 并接上电源线。
⇒ 天平进行显示自检(显示屏上的所有字段短时点亮)并在显示屏上 短时出现**"WELCOME"**字样、**软件版本、最大称量值以及可读性**。
之后天平将进入称量状态(可以进行称量)了。

4.7 设置日期和时间

当您第一次使用新仪器，应输入当前日期和时间。

注意

- 即使您的仪器在断电的情况下，这些设置仍然会被保存下来。
- 天平设置复位不会改变这些设置。
- 在菜单"ADVANCE."中根据日期格式"DATE.FRM"设置当前日期，参见（第31页）。
- 在菜单"ADVANCE."中根据时间格式 "TIME.FRM"设置当前时间，参见（第33页）。



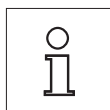
- 1 长按《菜单》，直至 "BASIC" 菜单出现在显示屏上。
- 2 短按《←》来打开"BASIC"菜单。
⇒ 此时，将显示 "DATE"。
- 3 短按《←》进行确认。
- 4 设置当前日期。按《←》选择日、月、年；按《→》选择日、月、年；
- 5 长按《←》确认设置。
⇒ 此时，将显示"DATE"。
- 6 设置当前时间。短按《→》选择"TIME"。
- 7 短按《←》进行确认。
⇒ 此时，将显示 "+1H"。
- 8 短按 《→》，选择"SET.TIME"。
- 9 短按《←》进行确认。
- 10 短按《←》选择小时或者分钟；短按《→》设置当前是几时几分。
- 11 长按《←》确认设置。
⇒ 此时，将显示"TIME"。
- 12 长按《←》保存设置。
⇒ 此时，将显示 "SAVE:YES" 。
- 13 短按《←》进行确认。

4.8 校正 (校准)



为获得准确的称量结果，天平必须进行校正以适应当地的重力加速度。以下情况必须进行校正：

- 首次使用天平称量之前。
- 称量过程中定期进行。
- 改变放置位置后。



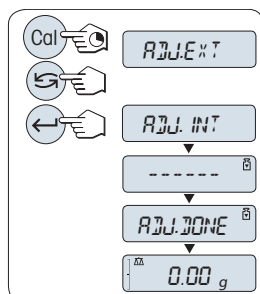
为获得准确的结果，天平必须连接到电源，

- 对于可读性为 1 mg 至 0.1 g 的天平，大约 30 分钟
- 对于可读性为 0.1 mg 的天平，大约 60 分钟

以使天平在调整前达到操作温度。

4.8.1 使用内置砝码进行校正

注意： 仅适用于带有内置砝码的型号（具体请参阅技术参数）。



- 1 长按«CAL»进行该操作，直至出现"ADJUST"。
- 2 短按«↶», 选择"ADJ.INT".
⇒ 显示屏上显示"ADJ.INT".
- 3 按下«↵», 执行“内部校正”。

天平将自动进行校正。当在显示屏上短时间出现信息"ADJ.DONE", 天平的校正过程结束。天平回到上次已激活的称量应用程序，等待称量。

内部校正打印结果：

```
- Internal Adjustment --
21.Jan 2012           12:56

METTLER TOLEDO

Balance Type      ME4002
SNR               1234567890

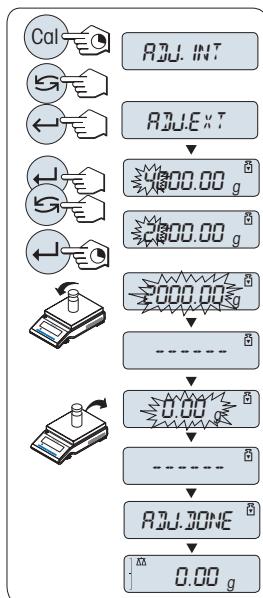
Temperature       22.5 °C
Diff              3 ppm

Adjustment done
-----
```

4.8.2 使用外部砝码进行校正

注意： 由于认证法规有规定，已审批的型号不得用外部砝码*进行校正（取决于所选国家/地区的认证法规）。

* 已审批的 OIML 1 类准确度天平除外。



- 1 准备好所需的校正砝码。
- 2 长按 **«CAL»** 进行该操作，直至出现 **"ADJUST"**。
- 3 短按 **«↶»**，选择 **"ADJ.EXT"**。
⇒ 显示屏上显示 **"ADJ.EXT"**。
- 4 清空秤盘。
- 5 选件：如有必要，您可以定义不同的称量值。短按 **«↶»** 改变数位（从左至右循环）；短按 **«↷»** 来改变闪烁的数位。
- 6 长按 **«↶↷»** 执行“外部校正”。
⇒ 显示屏上闪烁着必需（预定义）的校正砝码值。
- 7 将校正砝码放置在秤盘的中心位置。
⇒ 天平将自动进行校正。
- 8 当零在闪烁，取出校正砝码。
- ⇒ 当在显示屏上短时间出现信息 **"ADJ.DONE"**，天平的校正过程结束。天平回到上次已激活的称量应用程序，等待称量

外部校正打印结果:

- External Adjustment --
21.Jan 2012 12:56

METTLER TOLEDO

Balance Type ME4002
SNR 1234567890

Temperature 22.5 °C
Nominal 2000.00 g
Actual 1999.99 g
Diff 5 ppm

Adjustment done

Signature

.....

4.8.3 客户微调

注意

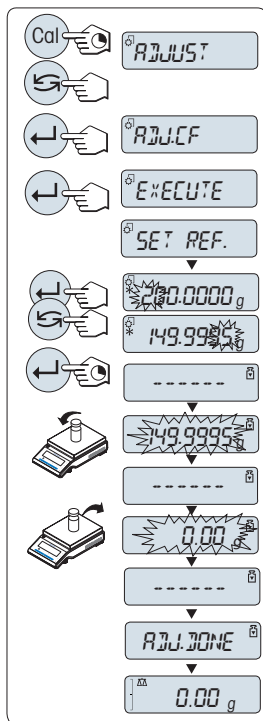
该功能只能由受过培训的人员执行。

客户微调功能"ADJ.CF"使您能够用自己的校正砝码调整内置校正砝码的值。校正砝码的校正范围可能很小。客户微调影响内部校正的功能。客户微调可以随时关闭。

注意

- 该特征仅适用于内置砝码型号。
- 由于认证法规有规定，已审批的型号不得用客户微调进行校正（取决于所选国家/地区的认证法规）。
- 使用认证过的砝码。
- 天平和校验砝码必须在操作温度下进行。
- 遵守正确的环境条件。

执行客户微调



- ▶ 天平正处于测量状态。
- 1 准备好所需的校正砝码。
- 2 清空秤盘
- 3 要执行此项操作，长按«CAL»直至"ADJUST"出现
- 4 短按«», 选择"ADJ.CF"。
⇒ 显示屏上显示"ADJ.CF"。
- 5 选择"EXECUTE"
- 6 通过«»开始校正
⇒ "SET REF."短暂出现。
⇒ 显示屏上闪烁着最后保存的值。
- 7 选择目标校准砝码。短按«»改变数位（从左至右循环）；短按«»来改变闪烁的数位。
- 8 长按«»确认和执行"ADJ.CF"。
⇒ 显示屏上闪烁着必需（预定义）的校正砝码值。这
会需要一段时间。
- 9 在秤盘中心位置放置所要求的校正砝码。
- 10 当零闪烁时，取出校正砝码。
- 11 等待"ADJ.DONE"短暂出现。
⇒ 当在显示屏上短时间出现信息"ADJ.DONE"，天平的校正
过程结束。天平回到上次已激活的称量应用程序，等待
称量
⇒ 如果出现错误信息"WRONG ADJUSTMENT WEIGHT"，说明
该砝码不在允许的值范围内，并且不能被接受。不能
执行"ADJ.CF"。

注意

无需存储校准值。

关闭客户微调功能

- 1 要执行此项操作，长按«CAL»直至"ADJUST" 出现
- 2 短按«↶»，选择"ADJ.CF"。
⇒ 显示屏上显示"ADJ.CF"。
- 3 选择"RESET"
- 4 短按«↵»以开启 RESET
⇒ 此时，将显示"NO?"。
- 5 选择"YES?"并且通过«↵»进行确认。
⇒ 当在显示屏上短时间出现信息 "ADJ.DONE"，天平的校正过程结束。天平回到上次已激活的应用程序，等待初始校正操作。

4.9 运输天平

关闭天平并取走连接在天平上的电源线及其它相关电缆。关于最佳位置的选择请参照“选择地点”章节的注意事项。

短距离运输



带有防风罩的天平： 将您的天平运送到不远处的新位置时，请遵守下列说明。
请不要连同玻璃防风罩一起搬运您的天平，因为防风罩并非牢固地固定在天平上。

远距离运输

如果您想要远距离运输您的天平，**请使用天平的原包装箱来包装天平。**

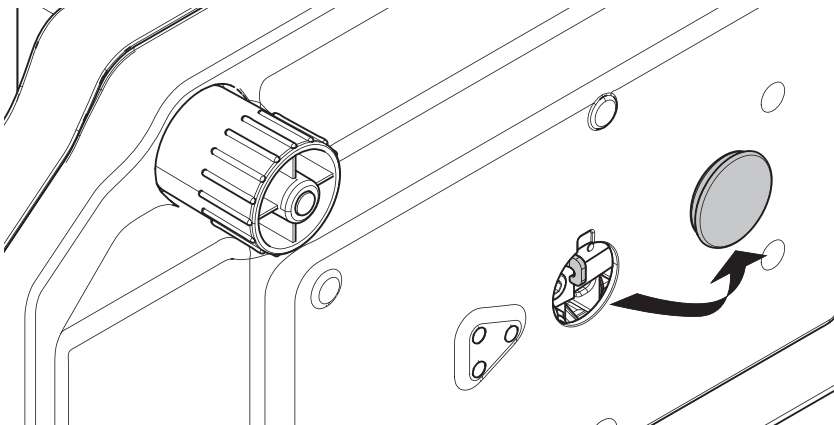
4.10 天平下挂称量

天平配有秤钩来进行下挂称量（在天平底部进行称量）。



注意

- 请不要将天平放置在秤盘支架垫上。



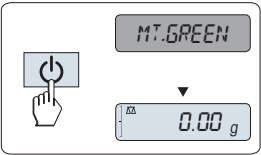
- 1 关闭天平并取走连接在天平上的电源线及其它相关电缆。
- 2 取走秤盘、秤盘支架以及防风圈(若有)。
- 3 将天平小心地侧放。
- 4 取下安全帽。并将其存储以备日后使用。
- 5 将天平小心地放回正常位置，以相反的顺序简单地重新安装所有的附件。

5 基础称量



本章节将指导您如何进行基础称量及如何进行加快称量过程。

5.1 开/关天平



打开

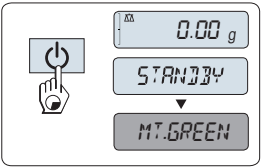
► 天平处于“STANDBY”模式。显示屏上出现“MT.GREEN”。

– 按《》，或取出秤盘里面的所有的加载或液体。

天平等待称量或进入上次已激活的应用程序。

注意

对于已经审批的天平，只能按《》在所选的国家/地区打开。



关机 进入待机模式

– 长按《》键直至屏幕上出现“STANDBY”。放开此键。

⇒ 显示屏上显示“MT.GREEN”。

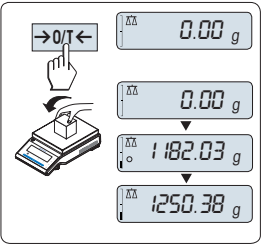
注意

- 一旦关闭了天平，它将处于节电模式“STANDBY”。在这种状态下您的天平无需预热并可直接进行称量。

如果您希望进行称量，只需要在秤盘上放置样品，在天平的显示屏上立刻显示称量结果。无需按《》键打开，（对于已审批的天平仅适用于所选的国家/地区）。

- 为了完全关闭天平，断开电源。

5.2 执行一项基础称量

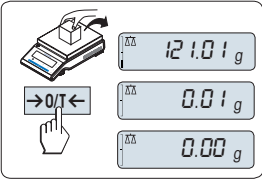


- 1 短按《》置零。

注意： 当您的天平并非处于基础称量应用程序，请长按《》键直至“WEIGH”出现在显示屏上后 放开此键。此时您的天平处于基础称量应用程序。

- 2 将所需称量的样品放置在秤盘上。
- 3 等待直至不稳定性探测器“”消失并听到稳定声音响起。
- 4 读取称量结果。

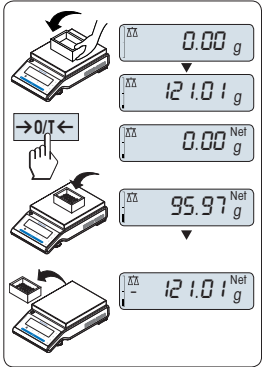
5.3 置零/去皮



置零

- 1 卸载天平。
- 2 短按«→0/T←»将天平置零，所有称量值都基于此零点。相对于该零点测量所有质量值(请参阅"ZERO.RNG")。

注意： 在开始一项称量前，请先短按«→0/T←»置零键。



置零

如果您需要使用容器配合进行称量，请先将天平置零。

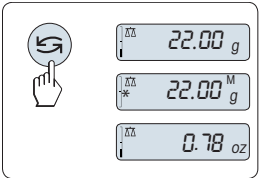
- 1 将空容器放置在天平秤盘上，天平显示屏显示称量值。
- 2 短按«→0/T←»去皮。

天平显示"0.00 g"和"Net"，"Net"表示所有所显示的称量值为净值。

注意：

- 如果将容器从秤盘上移走，皮重以负值显示。
- 如果从天平秤盘上移去空盒，皮重将一直保留到您再次按«→0/T←»键或天平关机为止。

5.4 转换称量单位

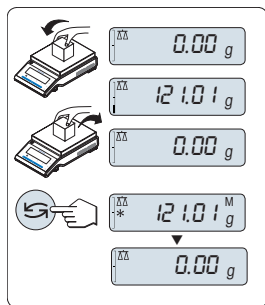


通过按«↻»键可随时在称量单位"UNIT 1","RECALL"值（需激活），称量单位"UNIT 2"(不同于称量单位2)和应用程序自定义的单位（若存在）之间切换。

5.5 称量值检索

Recall 称量值检索功能可储存大于10d 的稳定称量值。

前提： "RECALL"称量值检索功能必须要在菜单中激活。



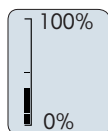
- 1 放上所需称量的样品，显示屏显示称量值并保存稳定值。
- 2 移走称量样品，天平显示为零。
- 3 短按 $\leftarrow \rightarrow$ 键，显示屏将持续5秒钟显示上一次所保存称量值，星号(*)以及检索符号(M)。5秒钟后天平显示置零。您也可以重复进行此操作。您也可以重复进行此操作。

清除上次保存的称量值

一旦有新的稳定称量值显示，天平将自动记忆新的稳定称量值，原来的检索值将被替代。当短按 $\rightarrow 0/T \leftarrow$ 键，检索值被设置为零。

注意：如果天平关机，检索值将会丢失，此检索值是不能被打印下来的。

5.6 动态图形显示



动态图形显示是以动态图示方式来表示已使用的称量范围。这样您能立刻查看天平是否达到满载状态。

5.7 打印/传输数据



短按 $\leftarrow \rightarrow$ 打印键即可通过接口将称量结果传输到打印机或计算机。

6 菜单

6.1 菜单包括哪些内容？

菜单是让您根据特定称量需要来操作您的天平。主菜单有 4 个不同的菜单，其中包含 33 个不同的主题，每个主题都为您提供了各种各样的选择。

有关"PROTECT"菜单，**请参阅**主菜单（第31页）。

注意

您可以**参见**快速操作指南或菜单图（第92页），它们涵盖了所有的设置。

"BASIC"菜单

选项	解释	说明
DATE	设置当前日期。	请参阅（第31页）
TIME	设置当前时间。	请参阅（第31-32页）
1/10 D	设置显示屏增量（1/10d）	请参阅（第32页）
UNIT 1	天平所显示结果的第一称量单位。	请参阅
UNIT 2	天平所显示结果的第二称量单位。	请参阅（第32页）
SET ID	设置识别信息。	请参阅（第32页）
PRT.MENU	打印设置。	请参阅（第32页）
RESET	恢复出厂设置。	请参阅（第33页）

"ADVANCE."菜单

选项	解释	说明
ENVIRON.	天平适应周围环境。	请参阅（第33页）
ADJ.LOCK	打开或关闭校正功能。	请参阅（第33页）
DATE.FRM	设置日期格式。	请参阅（第33页）
TIME.FRM	设置时间格式。	请参阅（第33页）
RECALL	开启或关闭"Recall"称量值检索功能（保存稳定称量值）。	请参阅（第33页）
STANDBY	设置天平自动关机时间。	请参阅（第34页）
B.LIGHT	开启或者关闭显示屏背光。	请参阅（第34页）
A.ZERO	开启/关闭自动置零功能。	请参阅（第34页）
ZERO.RNG	设置置零/去皮键的零点限定。	请参阅（第34页）
SRV.ICON	开启或关闭服务提醒（服务图标）。	请参阅（第34页）
SRV.D.RST	重置服务日期和小时（服务提醒）	请参阅（第34页）

为此请也参阅:

- 接口菜单（第35页）
- 接口菜单（第36页）

"INT.FACE"菜单

选项	解释	说明
RS232	使用串行接口 RS232C 连接外围设备。	请参阅（第35页）
HEADER	设置单一数值打印输出的页头。	请参阅（第35-36页）
SINGLE	设置单一数值打印输出的信息。	请参阅（第36页）
SIGN.L	设置单一数值打印输出的页脚。	请参阅（第36页）
LN.FEED	置单一数值打印输出的换行方式。	请参阅（第36页）

选项	解释	说明
ZERO.PRT	设置是否自动打印零。	请参阅 (第36页)
COM.SET	设置 RS232C 通讯接口的数据通讯格式。	请参阅 (第36-37页)
BAUD	设置 RS232C 通讯接口的传输速率。	请参阅 (第37页)
BIT.PAR.	设置 RS232C 通讯接口的数据格式(数据位/奇偶校验位)。	请参阅 (第37页)
STOPBIT	设置 RS232C 通讯接口的数据格式(停止位)。	请参阅 (第37页)
HD.SHK	设置 RS232C 通讯接口的握手协议。	请参阅 (第37-38页)
RS.TX.E.O.L.	设置 RS232C 通讯接口结束行格式。	请参阅 (第38页)
RS.CHAR	设置 RS232C 通讯接口字符集。	请参阅 (第38页)
INTERVL.	选择模拟打印按键的时间间隔。	请参阅 (第38页)

为此请也参阅:

- 接口菜单 (第35页)
- 接口菜单 (第36页)

6.2 菜单项介绍

本章将介绍各菜单项以及在各节中的一些可设置选项说明。

6.2.1 主菜单

选择菜单。

"BASIC"	显示用于基础称量的 "BASIC" 初级菜单。
"ADVANCE."	显示用于其它称量应用的 "ADVANCE." 高级菜单。
"INT.FACE"	显示用于与外围设备(如: 打印机)相连接的所有接口参数设置的 "INT.FACE" 菜单
"PROTECT"	菜单保护。 为避免误操作导致天平设置发生改变。
"OFF"	关闭菜单保护。 (工厂设置)
"ON"	开启菜单保护。 天平将不显示 BASIC, ADVANCE. 和 INT.FACE 菜单。 此时显示屏中将出现 "i" 。

注意:

- 天平无法对选择菜单**"BASIC", "ADVANCE."** 或**"INT.FACE"**进行保存设置;
- 若要激活**"PROTECT"** 功能**"ON"**或者**"OFF"**,必须要保存设置。

6.2.2 基本菜单

"DATE" - 日期

根据日期格式设置当前日期。

注意: 天平复位后, 该设置不会更改。

"TIME" - 时间

根据时间格式设置当前时间。

" +1H"	通过增加 1 小时来设置当前时间, 以此调整夏令时或冬令时。 (工厂设置)
" -1H"	通过减少 1 小时来设置当前时间, 以此调整夏令时或冬令时。

"SET.TIME" 输入当前时间。

注意： 天平复位后，该设置不会更改。

"1/10 D" – 显示屏 增量 1/10 d

该菜单选项用来减少显示屏的可读性。

注意： 该菜单选项在已审批的以及e=d 型号中不可用。

"OFF" 关闭"1/10 D" 显示屏增量（很高的分辨率）（出厂设置）
"ON" 打开"1/10 D"（低分辨率）

注意： 天平复位后，该设置不会更改。

"UNIT 1"称量单位1

根据需要，天平可能以下列单位进行称量（视型号而定）

- 只可选择相关国家法规许可的称量单位。
- 对于已审批的天平，该菜单主题有固定的设置，不可更改。

单位：
g 克
kg 千克
mg 毫克
ct 克拉

"UNIT 2" – 称量单位 2

如果需要在称量应用程序下将称量结果用另一种单位来表示,您所想要的第二种称量单位可以在菜单中选择（根据具体型号）。具体单位请参阅“UNIT 1”中的“称量单位”。

注意： 只可选择相关国家法规许可的称量单位。

"SET ID" —设置标识

该ID可以与天平的其他信息一起打印。一个ID可以设置最多七个字母(空白值、0..9、A..Z)。

"SET ID" 设置标识
从左到右开始设置，显示屏通过在相应的位置闪烁提示配置的位置。

► 已选"SET ID"。

1 通过短按，搜索(空白值、0..9、...Z)。

2 选完字符以后，按确认然后移至下一个地方。长按进行保存。

注意： 天平复位后，该设置不会更改。

"PRT.MENU" —打印菜单

如果有连接打印机，该菜单选项可用于打印输出当前菜单设置。该选项仅在选择"PRINTER"模式后才可以显示出来。

- **PRT.MENU**出现在显示屏上，并且打印机正确连接。
- 短按执行打印输出。

"RESET"—天平复位设置

该菜单选项用来调用出厂设置。

要在"YES?"和"NO?"之间切换，请按«»。

注意：天平设置复位不会改变"DATE"、"TIME"、"1/10 D"、"SET ID"以及"ZERO.RNG"设置。

6.2.3 高级菜单

"ENVIRON." – 环境适配器

通过此设置来让您的天平适应周围的环境。

"STD."	设置较变化温和的工作环境。（工厂设置）
"UNSTAB."	适用于周围环境不断变化的工作环境。
"STABLE"	适用于无气流和振动的环境。

"ADJ.LOCK"—校正（校准）锁

通过这个菜单选项您可以锁定«Cal»按钮的功能。

"OFF"	关闭校正（校准）锁 校正功能开启。该«Cal»键激活。 （出厂设置）
"ON"	该校正锁开启。该校正功能关闭。«Cal»键无功能。

"DATE.FRM"—日期格式

通过这个菜单选项，您可以预设日期格式。

下列日期格式可供使用：

	显示示例	打印示例
"DD.MM.Y"	01.02.09	01.02.2009
"MM/DD/Y"	02/01/09	02/01/2009
"Y-MM-DD"	09-02-01	2009-02-01
"D.MMM Y"	1.FEB.09	1.FEB 2009
"MMM D Y"	FEB.1.09	FEB 1 2009

出厂设置： "DD.MM.Y"

"TIME.FRM"—时间格式

通过这个菜单选项，您可以预设时间格式。

有以下几种日期格式可供选择：

	显示
"24:MM"	15:04
"12:MM"	3:04 PM
"24.MM"	15.04
"12.MM"	3.04 PM

工厂设置： "24:MM"

"RECALL"—称量值检索功能

您可以通过此菜单选项来开启或关闭"RECALL"功能。一旦称量值检索功能开启，将自动保存所显示的大于 10d 的稳定称量值。

"OFF"	关闭"RECALL"功能（工厂设置）。
"ON"	开启"RECALL"功能。

注意：检索值显示时带有"*"，但检索值是不能被打印出来的。

"STANDBY"—自动待机

如果激活了自动待机功能，在预设的静止时间之后天平会自动关机，进入睡眠模式"STANDBY"（如：在没有按按钮或是砝码未为改变的情况下）。

A.OFF	关闭自动待机功能。（出厂设置）
A.ON	自动待机功能激活。
"60"	为静止时间的设置分钟数以激活自动待机功能。 设置范围： 2...720 分钟

"B.LIGHT" – 显示屏背亮

通过这个菜单选项，显示屏的背亮可以自动关闭或开启。

"B.L. ON"	背亮保持 开启 状态。（出厂设置）
"B.L. OFF"	背亮保持 关闭 状态。

"A.ZERO" – 自动置零设置

通过这个菜单选项，您可以开启或关闭自动置零。

"ON "	开启 "A.ZERO" 功能（工厂设置）。自动置零设置不断纠正因秤盘污浊导致在零点的可能变化。
"OFF"	关闭 "A.ZERO"。零点不能自动修正。这种设置有利于特殊的称量应用（例如：蒸发测试）。

注意： 该设置不适用于已审批的天平（仅适用于所选的国家/地区）。

"ZERO.RNG" – 置零限定

通过这个菜单选项可以给 $\leftarrow 0/T \leftarrow$ 键设置置零限定。在限定量程内按 $\leftarrow 0/T \leftarrow$ 键可以执行置零，超过限定量程， $\leftarrow 0/T \leftarrow$ 键执行去皮功能。

"21g"	设置置零的上限所对应的质量值(天平定义单位)。 （工厂设置：称量范围的 0.5%）。
-------	---

注意： 该设置不适用于已审批的天平，其值固定为 3e（仅适用于所选的国家/地区）。

注意： 天平复位后，该设置不会更改。

"SRV.ICON" – 服务提醒

通过此菜单您可以选择开启或关闭服务提醒" ! "。

"ON"	开启 服务提醒" ! "：在 1 年或 8000 个工作小时后会通过闪烁的服务图标 屏幕上会出现闪烁的服务图标： " ! "。（工厂设置）
"OFF"	关闭 服务提醒 " ! "。

"SRV.D.RST" —重置维护日期

通过这个菜单选项，您可以重置维护日期和小时。

注意： 仅在选择了“ON”设置以后，“SRV.ICON”，该菜单选项才可用。

在“YES?”和“NO?”之间切换，请按 $\leftarrow \text{G} \rightarrow$ 。

6.2.4 接口菜单

"RS232" – RS232C 接口

在这个菜单选项里，您可以选择与 RS232C 相连接的外围设备，并指定其数据传输的方式。

"PRINTER"	与打印机相连接。（出厂设置） 注意： - 只能连接一台打印机。 - 请参阅“附录”一节推荐的打印机设置，以及打印机特定的用户手册。
"PRT.STAB"	当按下 $\langle \text{Enter} \rangle$ 键时就会打印下一个稳定的称量值。（出厂设置）
"PRT.AUTO"	无需按 $\langle \text{Enter} \rangle$ 键就能打印每一个稳定的称量值。
"PRT.ALL"	按下 $\langle \text{Enter} \rangle$ 键时，不管是否稳定，就会把稳定的称量值发送至PC，并以回车符结束。
"PC-DIR."	连接一台 计算机 ：天平会直接发送数据（类似键盘输入）到计算机上相应的应用程序，如：Excel。 注意 - 天平向计算机发送无单位的重量数值。 - 不适用于Win7。
"PRT.STAB"	如果按下 $\langle \text{Enter} \rangle$ 键，就会发送稳定的称量值并以回车符结束。（出厂设置）
"PRT.AUTO"	无需按 $\langle \text{Enter} \rangle$ 键，就会发送稳定的称量值并以回车符结束。
"PRT.ALL"	按下 $\langle \text{Enter} \rangle$ 键时，不管是否稳定，就会把稳定的称量值发送至PC，并以回车符结束。
"HOST"	连接至 计算机 、条形码阅读器：天平可以向计算机发送数据，以及从计算机接收命令或数据。 注： 天平向计算机发送完整的 MT-SICS 答案（请见“MT-SICS 接口命令与功能”一节）。
"SND.OFF"	发送模式关闭。（出厂设置）
"SND.STB"	如果按下 $\langle \text{Enter} \rangle$ 键，下一个稳定的称量值就会被发送出去。
"SND.CONT"	无需按 $\langle \text{Enter} \rangle$ 键，所有的称量值不管是否稳定，都会连续地被发送出去。
"SND.AUTO"	无需按 $\langle \text{Enter} \rangle$ 键，每一个稳定的称量值都会被发送出去至电脑。
"SND.ALL"	如果按下 $\langle \text{Enter} \rangle$ 键，无论是否稳定，其称量值都会被发送出去。
"2.DISP"	连接至 可选的外部辅助显示设备 。 注意： 无法选择通讯参数。所有设置将自动设定。

"HEADER" — 用于单一数值打印输出页头的选项

该菜单选项用于指定，在按 $\langle \text{Enter} \rangle$ 后，在每个单一称量结果的打印输出顶部打印哪些信息。

注意：仅在选择“PRINTER”设置后，该菜单选项才可用。

"NO"	不打印页头（工厂设置）
"DAT/TIM"	打印日期和时间

"D/T/BAL" 打印日期、时间和天平信息（天平型号、序列号、天平标识）。
注意： 天平标识（仅在设置时适用）。

"SINGLE" — 用于打印单一数值结果的选项

该菜单选项用于指定，在按<[Menu]>后，在每个单一称量结果中打印哪些信息。

注意： 仅在选择“PRINTER”设置后，该菜单选项才可用。

"NET" 打印当前称量操作的净重值（工厂设置）
 "G/T/N" 打印毛重、皮重和净重值。

"SIGN.L" — 用于单一数值签字行的打印输出页脚

该菜单选项用于，在按<[Menu]>后，在每个单一称量结果打印输出的底部设置页脚，供签字用。

注意： 仅在选择“PRINTER”设置后，该菜单选项才可用。

"OFF" 不打印签字页脚。（工厂设置）
 "ON" 打印签字页脚。

"LN.FEED" — 用于完成单一数值打印输出的选项

该菜单选项用于指定，在按<[Menu]>后，在每个单一称量结果中打印多少空行，以完成打印输出（换行）。

注意： 仅在选择“PRINTER”设置后，该菜单选项才可用。

"0" 可以打印的空行数： 0 至 99（工厂设置 = 0）

"ZERO.PRT"—用于“PRT.AUTO”的选项

该菜单选项用于指定自动打印功能“PRT.AUTO”，将打印零设为"YES"或"NO"。

"OFF" 不打印零（零 +/- 3d）（出厂设置）
 "ON" 始终打印零

注意： 仅在选择了"PRINTER"的"PRT.AUTO" 或"PC-DIR."功能后，该菜单选项才可用。

· [COM.SET— 用于数据通讯格式 (RS232C)(HOST) 的选项

该菜单选项用于为相连的外围设备设置数据格式。

注意： 仅在选择HOST设置后，该菜单选项才可用。

"MT-SICS" 使用 MT-SICS 数据传输格式。（出厂设置）
 有关更多信息，请参阅“MT-SICS 接口命令与功能”一节。

"SART" 支持下列 Sartorius 命令：
 K 环境条件： 非常稳定
 L 环境条件： 稳定
 M 环境条件： 不稳定
 N 环境条件： 非常不稳定
 O 禁止使用键
 P 打印键（打印、自动打印、激活或禁止使用）
 R 解锁键
 S 重启/自检
 T 皮重键
 W 校正/调节 *)
 Z 内部校正/调节 **)
 fl_ 功能键 (CAL)
 s3_ C 键
 x0_ 进行内部校正 **)

x1_ 打印天平/台秤型号
 x2_ 打印称重传感器序列号
 x3_ 打印软件版本
 *) 在验证的天平/台秤上可能无法访问
 **) 仅用于带有内置电动校准砝码的型号

功能映射

"HOST" 设置:	Sartorius 打印机设置:
"SND.OFF"	不适用
"SND.STB"	稳定手动打印
"SND.ALL"	不稳定手动打印
"SND.CONT"	不稳定自动打印
"SND.AUTO"	同样适用于当更改载荷时, 自动打印

"BAUD"—波特率 RS232C

此菜单选项可以让您设置与不同的 RS232C 接收设备相匹配的数据传输速率。波特率（数据传输速率）决定了数据通过串口的传输速度。只有当发送和接收设备的数据传输率设置成相同的值时, 才不会出现问题。

下列设置可供使用:

600 bd, 1200 bd, 2400 bd, 4800 bd, 9600 bd, 19200 和 38400 bd. (默认: **9600 bd**)

注意:

- 不适用于第二台显示屏。
- 每台设备都有单独的设置。

"BIT.PAR."—数据位/奇偶校验位 RS232C

在此菜单选择您可以为相连的 RS232C 串口外部设备设置字符格式。

"8/NO"	8 数据位/无校验 (出厂设置)
"7/NO"	7 数据位/无奇偶校验
"7/MARK"	7 数据位/标记奇偶性
"7/SPACE"	7 数据位/空格奇偶性
"7/EVEN"	7 数据位/偶校验
"7/ODD"	7 数据位/奇校验

注意:

- 不适用于第二台显示屏。
- 每台设备都有单独的设置。

"STOPBIT"—停止位 RS232C

在这个菜单选项, 您可以设置传输数据停止位到不同的 RS232C 串口接收设备。

"1 BIT"	1 停止位 (出厂设置)
"2 BITS"	2 停止位

"HD.SHK"—握手信号 RS232C

此菜单选项可以设置不同的 RS232C 串口接收设备匹配的数据传输模式。

"XON.XOFF"	软件握手信号 (XON/XOFF) (出厂设置)
"RTS.CTS"	硬件握手 (RTS/CTS)
"OFF"	无握手信号

注意:

- 不适用于第二台显示屏。
- 每台设备都有单独的设置。

"RS.TX.E.O.L." – 结束行标识 RS232C

在这个菜单选项，您可以设置传输输出数据结束行字符到不同的 RS232C 串口接收设备。

"CR LF"	<CR><LF> 回车后换行 (ASCII 码 013+010) (出厂设置)
"CR"	<CR> 回车 (ASCII-Code 013)
"LF"	<LF> 换行 (ASCII-Code 010)
"TAB"	<TAB> 水平跳格键 (ASCII-Code 009) (仅限 如果选择 "PC-DIR." 时可见)

注意：

- 不适用于第二台显示屏。
- 每台设备都有单独的设置。

"RS.CHAR" – 一字符集 RS232C

在这个菜单选项，您可以设置传输数据字符集到不同的 RS232C 串口接收设备。

IBM.DOS"	字符集 IBM/DOS (出厂设置)
"ANSI.WIN"	字符集 ANSI/WINDOWS

注意：

- 不适用于第二台显示屏。
- 每台设备都有单独的设置。

"INTERVL." – 打印键模拟

在这个菜单选项，您可以激活键的模拟功能，"INTERVL." 模拟打印键每隔 X 秒按一下。

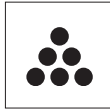
范围：	0 至 65535 秒
0 秒：	使打印键模拟无效。

工厂设置： 0 秒

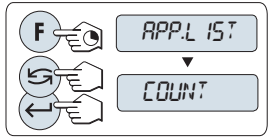
注意： 执行的操作是由打印键的设置所决定。(具体请参阅接口设置)

7 应用

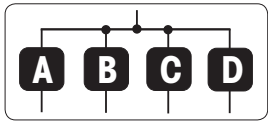
7.1 "计件称量"应用程序 "COUNT"



利用“计件称量”应用程序，您可以确定给定重量对应的数目。由于件数是由平均重量决定的，所有的部件必须保持大概一致的重量。



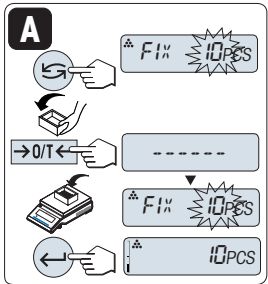
- 1 长按«F»调用"APP.LIST".
- 2 通过滚动«»选择 COUNT 应用程序。
- 3 通过短按«»激活COUNT功能。



要进行计件称量，首先必须要设置一个参考质量，有以下 4 种设置方式：

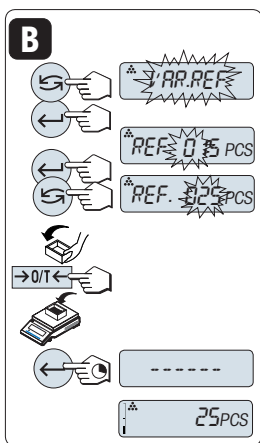
- A** 将参考样品的数量与固定参考值相乘，以此来设置参考质量。
- B** 将参考样品的数量与可变参考值相乘，以此来设置参考质量。
- C** 在称量模式下设置一个样品的参考质量。
- D** 在手动模式下设置一个样品的参考质量。

设置方式



A 将参考样品的数量与固定参考值相乘，以此来设置参考质量。

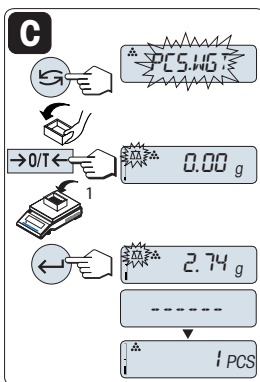
- 1 通过按«»键来选择参考样品的数量，可能的数量为*：5、10、20 和 50。
* * 对于所选的国家/地区已审批的天平：最小为 10
- 2 短按«0/T»键去皮。如有必要：将空容器放置在天平上并去皮。
- 3 将相应数量的参考样品放入容器内。
- 4 短按«»确认参考件数。



设置方式

B 将参考样品的数量与可变参考值相乘，以此来设置参考质量

- 1 通过滚动《←》键来选择"VAR.REF"。短按《←》进行确认。
- 2 选择参考件的数量。可以输入的数量值为 1 至 999。对于所选的国家/地区已审批的天平：最小为 10
- 3 要选择数位，按《←》(从左至右循环)。
⇒ 被选的位置会闪烁。
- 4 要更改数位，按《→》。
- 5 短按《→0/T←》键去皮。如有必要：请先将空容器放在秤盘上，或再次去皮。
- 6 将相应数量的参考样品放入容器内。
- 7 长按《←》确认。

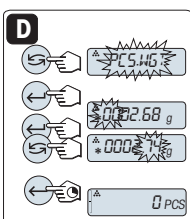


设置方式

C 在称量模式下设置一个样品的参考质量

- 1 短按《←》键来选择"PCS.WGT"
- 2 短按《→0/T←》键去皮。如有必要：将空容器放置在天平上去皮。
- 3 将一个参考样品放入容器内，此时显示屏显示此样品的质量。
- 4 短按《←》确认参考件数。

注意： 对于已审批的天平，该设置不适用于所选的国家/地区。



设置方式

D 在手动模式下设置一个样品的参考质量

- 1 通过滚动《←》键来选择"PCS.WGT"。
- 2 短按《←》进行确认。
- 3 输入最后一个样品的参考质量。
- 4 要选择数位，按《←》(从左至右循环)。
⇒ 被选的数字会闪烁。
- 5 要更改数位，按《→》。
- 6 长按《←》确认。

注意： 对于已审批的天平，该设置不适用于所选的国家/地区。

注意： 若在 60 秒内未做任何操作，天平将回到上次所激活的称量应用程序，或短按《C》键可取消操作并回到上次所激活的称量应用程序。

一旦完成以上设置，您的天平就可以进行计件称量了。

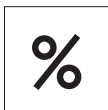
注意：

- "RECALL" 值显示会有 "*" 和 "M" 标识，而且不能被打印出来。
- 考虑最小值： 最小参考砝码 = 10d (10 位) 最小件质量 = 1d (1 位) !
* 对于所选的国家/地区已审批的天平： 最小为 3e
- 当前参考质量会一直保存直到参考值被重新设置。

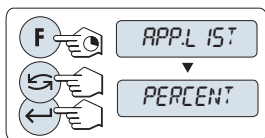
退出当前的应用功能

要退出当前应用并且返回简单称量模式，长按«» (1.5s以上)。

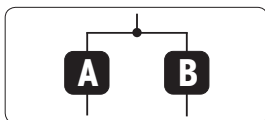
7.2 "百分比称量"应用程序 "PERCENT"



利用百分比称量应用程序，您可以确定称量值与预设目标值的偏差百分比。

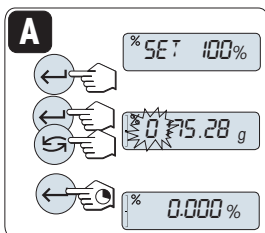


- 1 长按«F»调用"APP.LIST"。
- 2 通过滚动«»选择 **PERCENT**应用程序。
- 3 通过短按«»激活**PERCENT**功能。



首先必须要设置一个预设参考称量值，其对应于 100%，有以下两种方式：

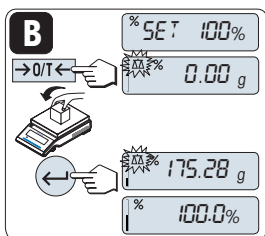
- A** 在手动模式下设置参考值（输入 100%）。
- B** 在称量模式下设置参考值（称量 100%）。



设置方式

- 在手动模式下设置参考值（输入 100%）**

- 1 短按«»键激活手动模式。
- 2 要选择数位，按«»(从左至右循环)。
⇒ 被选的位会闪烁。
- 3 要更改数位，按 «»。
- 4 长按«»以确认该值。

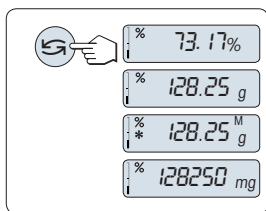


设置方式

- 在称量模式下设置参考值（称量 100%）**

- 1 短按 $\rightarrow 0/T \leftarrow$ 去皮并激活称量模式。如有必要：
将空容器放置在天平上去皮。
- 2 加载参考样品（称量值相当于100%）。
注意： 参考砝码必须至少为 $\pm 10d$ 。
- 3 短按 $\leftarrow \rightarrow$ 确认参考件数。

注意： 若在 60 秒内未做任何操作，天平将回到上次所激活的称量应用程序，一旦完成以上设置，您的天平就可以进行百分比称量了。



百分比与重量读数之间的转换

您可以随时按«**G**»键在百分比显示、称量单位"UNIT 1", "RECALL" 值(若已激活)和称量单位"UNIT 2" (若与 UNIT 1 不同)之间切换。

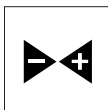
注意：

- 检索值显示会有(*) 和 "M" 标识，但检索值不能被打印出来。
- 当前参考质量会一直保存直到参考值被重新设置。

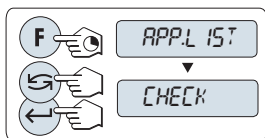
退出当前的应用功能

要退出当前应用并且返回简单称量模式，长按«**ΔΔ**»（1.5s以上）。

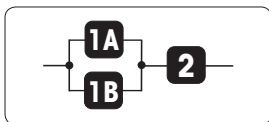
7.3 "检重称量"应用程序 "CHECK.W"



利用“**检重称量**”应用程序，您可以检查样品在预设的目标参考质量允差范围内的质量偏差。



- 1 长按«F»调用"APP.LIST"。
- 2 通过滚动«»选择**CHECK** 应用程序。
- 3 通过短按«»激活**CHECK**功能。



第 1 步：检重称量首先要求设置一个对应于目标质量的参考称量值。有以下两种方式：

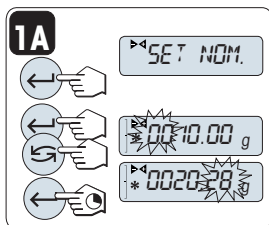
1A 在手动模式下设置参考质量（输入参考质量）。

1B 在称量模式下设置参考质量（称量参考样品质量）。

第2步：设置上下限百分比值：

2 设置上下限百分比。

设置方式:

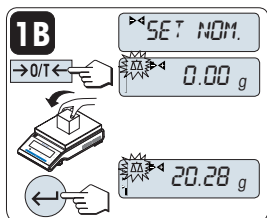


在手动模式下设置参考质量（输入参考质量）

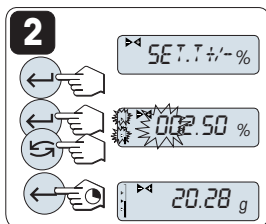
- 1 短按  键激活手动模式。
- 2 选择参考目标砝码。
- 3 要选择数位，按  (从左至右循环)。
⇒ 被选的数字会闪烁。
- 4 要更改数位，按 。
- 5 长按  确定目标质量。

设置方式:

1B 在称量模式下设置参考值（称量参考样品质量）。



- 1 短按 **→0/T←** 去皮并激活称量模式。 如有必要：
将空容器放置在天平上并去皮。
- 2 加载参考样品。
- 3 短按 **←** 确认参考样品的称量值。



第 2 步:

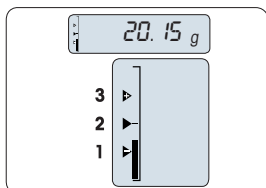
2 设置上下限（百分比）：

- 1 短按《←》键开始设置。
- 2 短按《←》键进行确认默认极限值 $\pm 2.5\%$ ，或者输入限值。
- 3 要选择数位，按《←》（从左至右循环）。
⇒ 被选的位会闪烁。
- 4 要更改数位，按《↶》。
- 5 长按《←》确认限值。

注意：

- 若在 60 秒内未做任何操作，天平将回到上次所激活的称量应用程序。或短按《C》键可取消操作并回到上次所激活的称量应用程序。
- 目标质量必须至少是 10d。

一旦完成以上设置，您的天平就可以检重称量了。



动态图形显示

动态图形显示能够让您很快确定样品质量值相对于允差的位置。

- 1 下限
- 2 目标称量值
- 3 上限

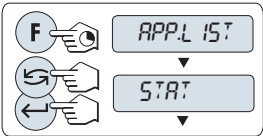
退出当前的应用功能

要退出当前应用并且返回简单称量模式，长按《△》（1.5s以上）。

7.4 "统计功能"应用程序 "STAT"



利用“统计功能”应用程序可以自动计算一系列样品称量值的统计结果，其统计数量范围是1 至999。



- 1 长按<F>调用"APP.LIST".
- 2 通过滚动<左右箭头>选择STAT.应用程序。
- 3 通过短按<左箭头>激活STAT.功能。

内存清空提示

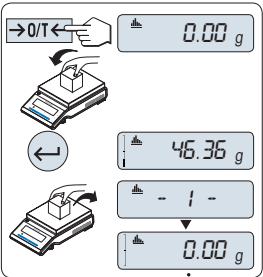
一旦记录被清除（样品计数为 0），显示屏将不再提示是否需要清除记录。



- 1 若要继续使用上次统计数，请短按<左箭头>确认"CLR.M.NO".
- 2 清空内存以进行新的统计评估。按<左右箭头>选择"CLR.M:YES" 并且按<左箭头>进行确认。

称量首次样品质量：

- 1 如有必要，请短按 <→0/T<->键置零/去皮。
- 2 加载首个样品质量。
- 3 短按<左箭头>键， 显示屏将显示样品计数"- 1 -"，同时当前的称量值将作为参考值被保存下来，并打印称量结果。
注意： 当显示样品计数时，您可以短按<C>键取消记录此次样品。
- 4 卸载首个样品质量。



999

称量接下来的样品质量：

操作步骤与称量首个样品质量时相同。

- 能够记录所称量的样品数量范围为1...999 个。
- 如果样品称量值在当前平均值的 70 % - 130%范围内，此样品值将会被接受。在不被接受的情况下，显示屏将会显示"OUT OF RANGE".

结果：

- 如果样品数大于等于 2，按 下 <打印机图标>，即可显示并打印结果。



结果:

- 1 短按«», 将会显示下一个统计值。
- 2 短按«»键可取消显示结果并继续称量下一个样品。

0.5 秒

样品数量  * 5 

平均值  * 50.530 g 

标准偏差  * 3.961 g 

相对偏差  * 7.84 % 

最低值 (最小值)  * 46.36 g 

最高值 (最大值)  * 55.81 g 

最大最小值差  * 9.45 g 

总和  * 252.65 g 

打印结果:

----- Statistics -----	
21.Jan 2012	12:56
Balance Type	ME4002
SNR	1234567890

1	46.36 g
2	55.81 g
3	47.49 g
4	53.28 g
5	49.71 g
n	5
x	50.530 g
s dev	3.961 g
s rel	7.84 g
Min.	46.36 g
Max.	55.81 g
Diff	9.45 g
Sum	252.65 g

退出当前的应用功能

要退出当前应用并且返回简单称量模式，长按«»（1.5s以上）。

7.5 "配方称量/净重 – 总重"应用程序 "FORMULA."

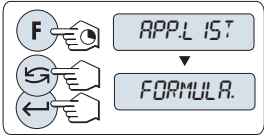


利用“配方称量/净重—总重”应用程序，您可以：

- 称量（添加并保存）999 种组分的质量，并显示总和。如果连有打印机，则会打印各个组分的质量及其总和。
- 去皮重/预去皮重、最多存储 999 个容器质量，并显示总和。如果打印机已连接，可以打印出每次的皮重以及总质量。
- 通过添加附加组分至更高的值，填充所有组件净重值的总和。

注意

如果可以，请连接打印机或计算机。



- 1 长按«F»调用"APP.LIST".
- 2 通过滚动«↵»选择FORMULA.应用程序。
- 3 通过短按«←»激活FORMULA.功能。

内存清空提示

一旦记录被清除（样品计数为 0），显示屏将不再提示是否需要清除记录。



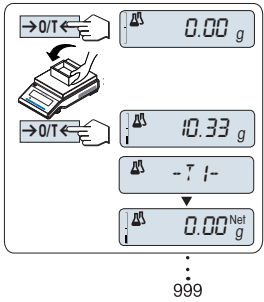
- 1 若要继续使用上次统计数，请短按«←»确认"CLR.M.NO".
- 2 清空内存以进行新的统计评估。按«↵»选择"CLR.M:YES" 并且按«←»进行确认。

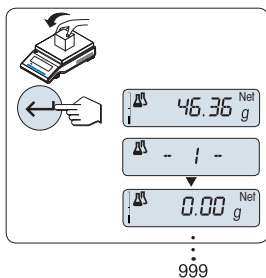
皮重容器（如果使用的话）：

- 1 如有必要，请短按«→0/T←» 键来置零或去皮。
- 2 将空容器放置在秤盘上。
- 3 短按«→0/T←»键 进行去皮，在去除容器的皮重之后会短时显示去皮数"- T1 -"并打印皮重。

注意：

- 可通过MT-SICS（如：条形码阅读器）来预设皮重，可显示“- PT1 -”。
- 置零限定设置（菜单选项 "ZERO.RNG"）不起作用。零点限定小于等于 10d。





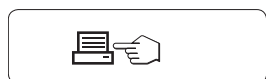
称量首个样品质量:

- 1 加载首个样品质量。
- 2 短按«←»键，显示屏将短时显示样品计数“- 1 -”，同时当前的称量值将作为参考值被保存并打印下来，此时显示屏重新显示零。

称量接下来的样品质量:

操作步骤与在使用容器（或者其它容器）称量首个样品质量时相同。

- 能够记录所称量的样品数量范围为 1...999 个。
- 最多可去皮 999 次并记录各去皮结果。
- 最多可预设 999 个皮重。



结果:

- 如果样品数大于等于 2，按下«»，即可显示并打印结果。

结果:

- 1 短按«←»键，将会显示下一个统计值。
- 2 短按«C»键取消显示结果并继续称量下一个样品。

	0.5 秒
样品数量	 N   8 
皮重合计 (T 和 PT)	 T.TOTAL   452.76 g 
毛重合计	 G.TOTAL   546.79 g 
净重合计	 N.TOTAL   94.03 g 

打印结果：

----- Formulation -----	
21.Jan 2012	12:56
Balance Type	ME4002
SNR	1234567890

1 T	10.33 g
1 N	8.85 g
2 N	9.23 g
2 T	10.84 g
3 N	7.43 g
.	
.	
n	8
T Total	452.76 g
G Total	546.79 g
N Total	94.03 g

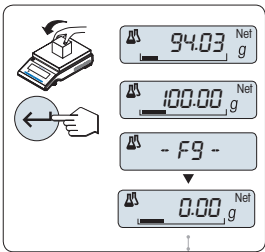
"FILL UP"功能

该功能允许您添加附加的组分质量至所有组分的总质量，以达到所需的目标质量（填充）。



启动填充功能。

- 通过短按<<↩>>键激活或关闭 "FILL UP"功能（切换）。



填充附加的组分质量：

- ▶ 显示最后总的组分质量。
- 1 添加组分质量至所需的目标质量。
- 2 短按<<↩>>确认参考件数。
- ⇒ 显示屏将短时显示标记为 "F " 的样品计数，同时当前的称量值将作为参考值被保存并打印下来， 此时显示屏重新显示零。

填充更多的附加组分质量：

相同的程序，从启动 "FILL UP" 功能开始。

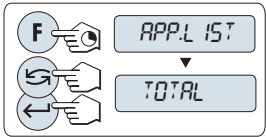
退出当前的应用功能

要退出当前应用并且返回简单称量模式，长按<<ΔΔ>>（1.5s以上）。

7.6 "总和计算"应用程序 "TOTAL."



利用“总和计算”应用程序，您可以连续加载相互独立的样品质量然后进行总和计算。天平最多可记录 999 次样品质量。



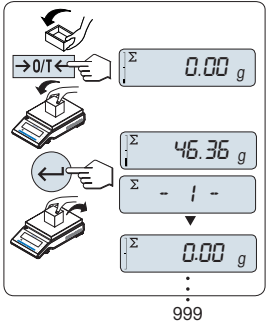
- 1 长按«F»调用"APP.LIST".
- 2 通过滚动«»选择 TOTAL应用程序。
- 3 通过短按«»激活TOTAL功能。



内存清空提示

一旦记录被清除（样品计数为 0），显示屏将不再提示是否需要清除记录。

- 1 若要继续使用上次统计数，请短按«»确认"CLR.M.NO".
- 2 清空内存以进行新的统计评估。按«»选择"CLR.M:YES" 并且按«»进行确认。



称重样品：

- 1 若需使用容器， 请将空容器放在秤盘上，短按«»置零/去皮。
- 2 加载首个样品质量。
- 3 短按«»键， 显示屏将显示样品计数“- 1 -”，同时当前的称量值被保存下来。
注意： 当显示样品计数时，您可以短按«C»键取消记录此次样品。
- 4 卸载首个样品质量。天平显示为零。

称量接下来的一些样品：

操作步骤与称量首个样品质量时相同。

- 能够记录所称量的样品数量范围为1...999 个。

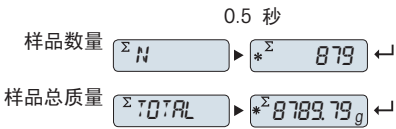


结果：

- 如果样品数大于等于 2，按下 «», 即可显示并打印结果。

结果：

- 1 短按«»键，将会显示总重量。
- 2 短按«C»键取消。



打印结果:

----- Totaling -----	
21.Jan 2012	12:56
Balance Type	ME2002
SNR	1234567890

1	46.36 g
2	55.81 g
3	47.49 g
4	53.28 g
5	49.71 g
6	53.93 g
.	
.	
.	
n	879
Total	8789.79 g

退出当前的应用功能

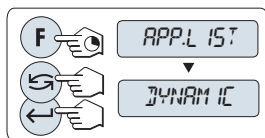
要退出当前应用并且返回简单称量模式，长按《》（1.5s以上）。

7.7 "动态称量"应用程序 "DYNAMIC"

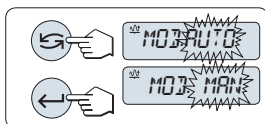


利用**动态称量应用程序**，您可以测定不稳定样品的称量值或者在不稳定的周围环境条件下的样品的称量值。在此情况下，天平将会计算在指定时间内的多次称量的平均值。

注意：“单位转换”和“**RECALL**”在动态称量应用程序时将不可用。

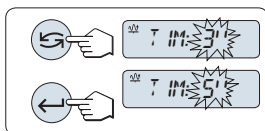


- 1 长按«F»调用"APP.LIST"。
- 2 通过滚动«»选择 **DYNAMIC** 应用程序。
- 3 通过短按«»激活**DYNAMIC**功能。



1 预选自动开始或手动开始模式：

- 1 短按«»键来选择开始模式：
 - "自动开始模式" "MOD.AUTO"（默认设置）。一旦相对稳定时会自动启动称量，被称量样品的质量必须至少 5g；若样品质量小于 5g，必须采用手动开始模式。
 - "手动开始模式" "MOD. MAN"
- 2 短按«»来确认选择。

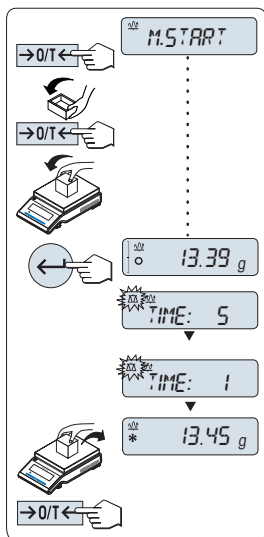


2 设置称量时间：

- 1 短按«»键，可以选择以下任何一个有效时间间隔：3（默认值），5，10，20，60 和 120 秒。
- 2 短按«»键进行确认此选择。

注意：若在 60 秒内未做任何操作，天平将回到上次所激活的称量应用程序，或短按«C»键可取消操作并回到上次所激活的称量应用程序。

一旦完成以上设置，您的天平就可以动态称量了：



- 1 如有必要，请短按«→0/T←»置零。
- 2 若需使用容器， 请将容器放在秤盘上，并短按«→0/T←»去皮。
- 3 加载样品质量。
- 4
 - 如果您选择的是**"手动开始模式" "M.START"**，短按«←»键开始称量。
 - 如果您选择的是**"自动开始模式" "A.START"**，在相对稳定时就会自动开始称量。对于小于 5 克的样品，必须短按«←»键来手动开始称量。
- 5 读取结果。动态称重值结果会带有星号标记（* = 计算值）显示出来。
- 6 卸载样品质量。
- 7 只有在**"M.START"手动开始模式**下，必须要短按«→0/T←»键将天平置零并等待称量。

注意：

- 等待稳定时间（秒）在显示屏上会以倒计时方式连续显示。您可以在倒计时过程中短按«C»键作取消。
- 在自动开始"A.START"模式下，称量值会一直在显示屏上显示直至将样品从称量盘上移走或者短按«→0/T←»键。

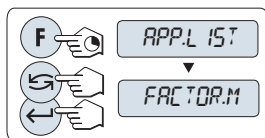
退出当前的应用功能

要退出当前应用并且返回简单称量模式，长按«ΔΔ»（1.5s以上）。

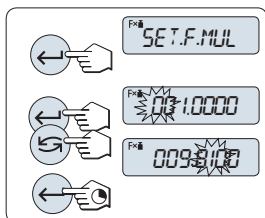
7.8 "乘法自由因子"应用程序 "FACTOR.M"



利用“乘法自由因子”应用程序，您可以用称量值（克）乘上一个指定的自由因子（读数=因子×称量值），并为其值保留指定的小数位。



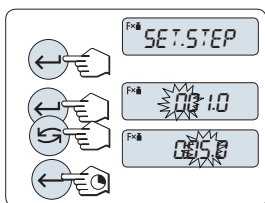
- 1 长按«F»调用"APP.LIST".
- 2 通过滚动 «↵»选择FACTOR.M应用程序。
- 3 通过短按 «←»激活FACTOR.M功能。



1 设置自由因子值：

- 1 短按«←»从而执行"SET.F.MUL"。显示默认值自由因子 1 或者保存的最后一次设定值。
- 2 要选择数位，按«←»（从左至右循环）。
⇒ 被选的位会闪烁。
- 3 要更改数位，按 «↵»。
- 4 长按«←»以确认已选因子（天平不会自动接受）。

注意： 自由因子不能为零，否则将会显示错误信息 "FACTOR OUT OF RANGE" 。



2 设置显示刻度：

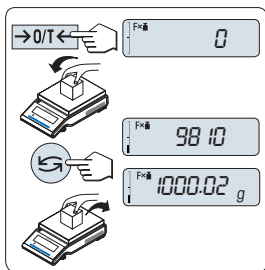
天平显示屏显示"SET.STEP."，该项目会自动改变以便输入显示屏的增量。默认值为最小可能的显示刻度，初始显示刻度为默认值或上次保存的设定值。

- 1 短按«←»从而执行"SET.STEP".
- 2 要选择数位，按«←»（从左至右循环）。
⇒ 被选的位会闪烁。
- 3 要更改数位，按 «↵»。
- 4 长按«←»确认所选的显示刻度（不会自动接受）。

注意： 步长的允许范围视系数和天平的分辨率而定。如果超出允许的范围，则会显示错误信息"STEP OUT OF RANGE" 。

注意： 若在 60 秒内未做任何操作，天平将回到上次所激活的称量应用程序，或短按«C»键可取消操作并回到上次所激活的称量应用程序。

一旦完成以上设置，您的天平就可以开始乘法自由因子称量了：



称量操作步骤

- 1 短按 $\rightarrow 0/T \leftarrow$ 置零/去皮。
- 2 将样品放在秤盘。
- 3 读取称量结果。天平通过秤盘上的样品质量（克）与选定的因子值进行计算得出相应的结果。并且根据设定的显示刻度进行结果显示。结果将会以相应的选定显示步进显示出来。
注意： 在显示称量结果时，不会显示称量单位。
- 4 卸载样品质量。

计算值显示与测量值显示之间的转换：

您可以随时按 $\leftarrow \rightarrow$ 键在计算值显示、称量单位"UNIT 1"，"RECALL" 值(若已激活)和称量单位"UNIT 2" (若与UNIT 1不同)之间切换。

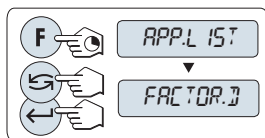
退出当前的应用功能

要退出当前应用并且返回简单称量模式，长按 $\triangle \nabla$ （1.5s以上）。

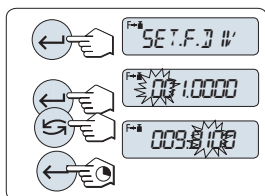
7.9 "除法自由因子"应用程序 "FACTOR.D"



“除法自由因子称量”用定义的自由因子除以称量值（以克为单位）（结果 = 自由因子 / 质量），并四舍五入到预定义的小数位数。



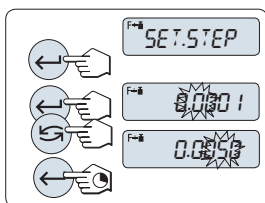
- 1 长按«F»调用"APP.LIST".
- 2 通过滚动«»选择FACTOR.D应用程序。
- 3 通过短按«»激活FACTOR.D功能。



1 设置因子值:

- 1 短按«»从而执行"SET.F.DIV"。显示默认值自由因子 1 或者保存的最后一次设定值。
- 2 要选择数位, 按«»(从左至右循环)。
⇒ 被选的位置会闪烁。
- 3 要更改数位, 按 «»。
- 4 长按«»以确认已选因子（天平不会自动接受）。

注意: 自由因子不能为零, 否则将会显示错误信息"FACTOR OUT OF RANGE"。



2 设置显示刻度:

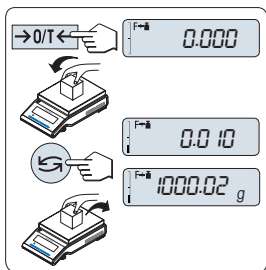
天平显示屏显示"SET.STEP", 该项目会自动改变以便输入显示屏的增量。默认值为最小可能的显示刻度, 初始显示刻度为默认值或上次保存的设定值。

- 1 短按«»从而执行"SET.STEP".
- 2 要选择数位, 按«»(从左至右循环)。
⇒ 被选的位置会闪烁。
- 3 要更改数位, 按 «»。
- 4 按 «»确认所选的显示刻度（不会自动接受）。

注意: 步长的允许范围视系数和天平的分辨率而定。如果超出允许的范围, 则会显示错误信息"STEP OUT OF RANGE"。

注意: 若在 60 秒内未做任何操作, 天平将回到上次所激活的称量应用程序, 或短按«C»键可取消操作并回到上次所激活的称量应用程序。

一旦完成以上设置, 您的天平就可以开始除法自由因子称量了。



称量操作步骤

- 1 短按 $\rightarrow 0/T \leftarrow$ 置零/去皮。
- 2 将样品放在秤盘。
- 3 读取称量结果。天平通过秤盘上的样品质量（克）与选定的因子值进行计算得出相应的结果。并且根据设定的显示刻度进行结果显示。结果将会以相应的选定显示步进显示出来。
注意：在显示称量结果时，不会显示称量单位。 为避免被零除，不用零作为除法系数。
- 4 卸载样品质量。

计算值显示与测量值显示之间的转换：

您可以随时按 $\leftarrow G \rightarrow$ 键在计算值显示、称量单位"UNIT 1"，"RECALL" 值(若已激活)和称量单位"UNIT 2" (若与UNIT 1不同)之间切换。

退出当前的应用功能

要退出当前应用并且返回简单称量模式，长按 $\triangle \nabla$ （1.5s以上）。

7.10 "密度"应用程序 "DENSITY"

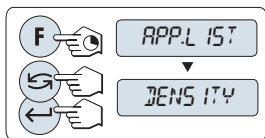


“密度”应用程序用于测定固体和液体的密度。密度测定采用了阿基米德定律：浸在液体中物体的表观质量损失等于它所排开的液体的质量。

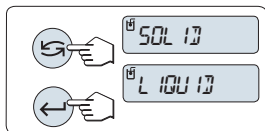
为了测定固体的密度，我们建议您使用包含所有必需的附件和辅助工具的密度组件选件，以便精确测定密度。要测定液体的密度， 还需使用一个液体密度测量块， 可以从梅特勒-托利多公司经销商那里购买液体密度测量块。

密度测定的操作步骤说明:

- 密度测定的操作步骤说明：
- 我们建议您参阅密度测定组件附带的操作说明。
- 如果梅特勒-托利多将打印机与天平相连接，即可自动记录设置值。



- 1 长按«F»调用"APP.LIST"。
- 2 通过滚动«G»选择DENSITY应用程序。
- 3 通过短按«L»激活DENSITY 功能。



设置测定密度的方法

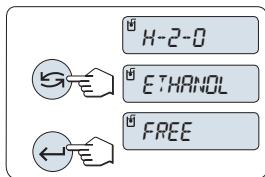
- 1 选择:
"SOLID", 固体密度测定的功能, 或
"LIQUID", 使用液体密度测量块测定液体密度的功能。
- 2 按下  来确认选择

退出当前的应用功能

要退出当前应用并且返回简单称量模式，长按 $\llcorner$ （1.5s以上）。

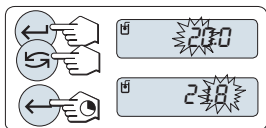
7.10.1 固体密度测定

要求： 设定方法"**SOLID**"。



设置辅助液体的参数

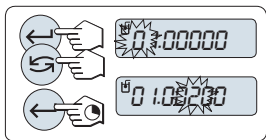
- 1 通过滚动  来选择辅助液体：“H-2-O”为蒸馏水，“ETHANOL”或“FREE”为可自由定义的辅助液体。
- 2 短按  来确认选择。



如果您选择了水或酒精作为辅助液体：

- 1 请输入辅助液体的当前温度（读取温度计）。
- 2 用 °C 设值。温度范围为 10 °C 到 30.9 °C。
- 3 要选择数位，按 «←|» (从左至右循环)。
⇨ 被选的位会闪烁。
- 4 要更改数位，按 «↔»。
- 5 长按 «←|» 以确认该值。

注意： 从 10 °C 到 30.9 °C 之间不同温度的蒸馏水和酒精密度存储在天平中。



如果您选择了可自由定义的辅助液体：

- 1 请以 g/cm³ 输入当前温度下辅助液体的密度（读取温度计）。
- 2 要选择数位，按 «←|» (从左至右循环)。
⇨ 被选的位会闪烁。
- 3 要更改数位，按 «↔»。
- 4 长按 «←|» 以确认该值。

注意： 若在 60 秒内未做任何操作或按下 «C» 键，天平将回到上次所激活的称量应用程序。

一旦完成设置，您的天平将准备执行液体密度测定。

注意： 任何时候都可以扣除天平皮重。



天平提示您： "PRESS ENTER TO START".

- 按下 «←|» 开始。 执行去皮/回零。



天平提示您在空气中称量固体 "WEIGH IN AIR".

- 1 装载固体。
- 2 短按 «←|» 开始测量。



天平提示您在辅助液体中称量固体 "WEIGH IN LIQUID".

- 1 装载固体。
- 2 短按 «←|» 开始测量。



天平此时以 g/cm³ 显示所测得的固体密度。

注意：

- 已根据空气浮力来校正此结果。浸入水中的两根连线（直径为 0.6 毫米）所产生的浮力可忽略不计。
- 按下 «C» 键，天平将返回到 "PRESS ENTER TO START".



结果：

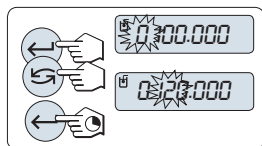
短按 «PRINT», 即可打印结果。

样本打印结果:

```
---- Density Solid ----  
18.Mar 2012          20:14  
Balance Type        ME204  
SNR                  1234567890  
-----  
  
ID:      .....  
  
Liquid:  
H-2-O      0.99822 g/cm3  
Temp.      20.0 °C  
Weight in air:  
           60.0020 g  
Weight in liquid:  
           49.9997 g  
Volume of solid:  
           1.625 cm3  
  
Density:      5.988 g/cm3  
            =====  
  
Signature  
  
.....  
-----
```

7.10.2 液体密度测定

要求: 设置此方法 "LIQUID" 。



设置液体密度测量块的置换容积。

长按 «» 键确认默认极限值为 10.0 cm3, 或者必要时进行更改:

- 1 要选择数位, 按«»(从左至右循环)。
⇒ 被选的位会闪烁。
- 2 要更改数位, 按 «»。
- 3 长按«»以确认该值。

注意: 若在 60 秒内未做任何操作或按下 «**C**» 键, 天平将回到上次所激活的称量应用程序。

一旦完成设置, 您的天平将准备执行液体密度测定。

注意: 任何时候都可以扣除天平皮重。



天平提示您: **"PRESS ENTER TO START"**.

- 短按 «» 开始。



天平提示您在空气中称量液体密度测量块**"WEIGH IN AIR"**。

- 1 放置液体密度测量块。
- 2 短按 «» 键开始测量。



天平提示您在液体中称量液体密度测量块 **"WEIGH IN LIQUID"**。

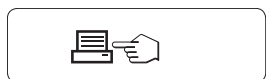
- 1 将液体倒入烧杯内。应确保至少将液体密度测量块浸入液体表面下 1 厘米深处,并确保容器中没有气泡。
- 2 短按 «» 键开始测量。



天平此时显示当前温度下所测得的液体密度 (读取温度计)。

注意:

- 已根据空气浮力来校正此结果。浸入水中的两根连线 (直径为 0.2 毫米) 所产生的浮力可忽略不计。
- 短按 «**C**» 键,天平将返回 **"PRESS ENTER TO START"**。



结果:

短按 «», 即可打印结果。

样本打印结果:

```
---- Density Liquid ----  
18.Mar 2012          20:14  
Balance Type        ME204  
SNR                  1234567890  
-----  
  
ID: .....  
  
Temp. of liquid:  
.....  
  
Displaced liquid:  
      10.0023 g  
  
Density:      1.000 g/cm3  
      =====  
  
Signature  
  
.....  
-----
```

7.10.3 用来计算密度的公式

"DENSITY" 应用程序以下列公式为基础。

用于测定固体密度和空气密度补偿量的公式

$\rho = \frac{A}{A-B} (\rho_0 - \rho_L) + \rho_L$	$V = \alpha \frac{A - B}{\rho_0 - \rho_L}$
---	--

- ρ = 样品的密度
- A = 样品在空气中的质量
- B = 样品在辅助液体中的质量
- V = 样品的体积
- ρ = 辅助液体的密度
- ρ_L = 空气的密度 (0.0012 g/cm³)
- α = 质量校准系数 (0.99985), 将校正砝码的空气浮力考虑在内

用于测定液体密度和空气密度补偿量的公式

$$\rho = \alpha \frac{P}{V} + \rho_L$$

- ρ

=

液体密度
- P

=

排开的液体的质量
- V

=

液体密度测量块的体积
- ρ_L

=

空气的密度 (0.0012 g/cm³)
- α

=

质量校准系数 (0.99985)，将校正砝码的空气浮力考虑在内

蒸馏水密度表

T/°C	0.0	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9
10.	0.99973	0.99972	0.99971	0.99970	0.99969	0.99968	0.99967	0.99966	0.99965	0.99964
11.	0.99963	0.99962	0.99961	0.99960	0.99959	0.99958	0.99957	0.99956	0.99955	0.99954
12.	0.99953	0.99951	0.99950	0.99949	0.99948	0.99947	0.99946	0.99944	0.99943	0.99942
13.	0.99941	0.99939	0.99938	0.99937	0.99935	0.99934	0.99933	0.99931	0.99930	0.99929
14.	0.99927	0.99926	0.99924	0.99923	0.99922	0.99920	0.99919	0.99917	0.99916	0.99914
15.	0.99913	0.99911	0.99910	0.99908	0.99907	0.99905	0.99904	0.99902	0.99900	0.99899
16.	0.99897	0.99896	0.99894	0.99892	0.99891	0.99889	0.99887	0.99885	0.99884	0.99882
17.	0.99880	0.99879	0.99877	0.99875	0.99873	0.99871	0.99870	0.99868	0.99866	0.99864
18.	0.99862	0.99860	0.99859	0.99857	0.99855	0.99853	0.99851	0.99849	0.99847	0.99845
19.	0.99843	0.99841	0.99839	0.99837	0.99835	0.99833	0.99831	0.99829	0.99827	0.99825
20.	0.99823	0.99821	0.99819	0.99817	0.99815	0.99813	0.99811	0.99808	0.99806	0.99804
21.	0.99802	0.99800	0.99798	0.99795	0.99793	0.99791	0.99789	0.99786	0.99784	0.99782
22.	0.99780	0.99777	0.99775	0.99773	0.99771	0.99768	0.99766	0.99764	0.99761	0.99759
23.	0.99756	0.99754	0.99752	0.99749	0.99747	0.99744	0.99742	0.99740	0.99737	0.99735
24.	0.99732	0.99730	0.99727	0.99725	0.99722	0.99720	0.99717	0.99715	0.99712	0.99710
25.	0.99707	0.99704	0.99702	0.99699	0.99697	0.99694	0.99691	0.99689	0.99686	0.99684
26.	0.99681	0.99678	0.99676	0.99673	0.99670	0.99668	0.99665	0.99662	0.99659	0.99657
27.	0.99654	0.99651	0.99648	0.99646	0.99643	0.99640	0.99637	0.99634	0.99632	0.99629
28.	0.99626	0.99623	0.99620	0.99617	0.99614	0.99612	0.99609	0.99606	0.99603	0.99600
29.	0.99597	0.99594	0.99591	0.99588	0.99585	0.99582	0.99579	0.99576	0.99573	0.99570
30.	0.99567	0.99564	0.99561	0.99558	0.99555	0.99552	0.99549	0.99546	0.99543	0.99540

酒精密度表

T/°C	0.0	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9
10.	0.79784	0.79775	0.79767	0.79758	0.79750	0.79741	0.79733	0.79725	0.79716	0.79708
11.	0.79699	0.79691	0.79682	0.79674	0.79665	0.79657	0.79648	0.79640	0.79631	0.79623
12.	0.79614	0.79606	0.79598	0.79589	0.79581	0.79572	0.79564	0.79555	0.79547	0.79538
13.	0.79530	0.79521	0.79513	0.79504	0.79496	0.79487	0.79479	0.79470	0.79462	0.79453
14.	0.79445	0.79436	0.79428	0.79419	0.79411	0.79402	0.79394	0.79385	0.79377	0.79368
15.	0.79360	0.79352	0.79343	0.79335	0.79326	0.79318	0.79309	0.79301	0.79292	0.79284
16.	0.79275	0.79267	0.79258	0.79250	0.79241	0.79232	0.79224	0.79215	0.79207	0.79198
17.	0.79190	0.79181	0.79173	0.79164	0.79156	0.79147	0.79139	0.79130	0.79122	0.79113
18.	0.79105	0.79096	0.79088	0.79079	0.79071	0.79062	0.79054	0.79045	0.79037	0.79028
19.	0.79020	0.79011	0.79002	0.78994	0.78985	0.78977	0.78968	0.78960	0.78951	0.78943
20.	0.78934	0.78926	0.78917	0.78909	0.78900	0.78892	0.78883	0.78874	0.78866	0.78857
21.	0.78849	0.78840	0.78832	0.78823	0.78815	0.78806	0.78797	0.78789	0.78780	0.78772
22.	0.78763	0.78755	0.78746	0.78738	0.78729	0.78720	0.78712	0.78703	0.78695	0.78686
23.	0.78678	0.78669	0.78660	0.78652	0.78643	0.78635	0.78626	0.78618	0.78609	0.78600
24.	0.78592	0.78583	0.78575	0.78566	0.78558	0.78549	0.78540	0.78532	0.78523	0.78515
25.	0.78506	0.78497	0.78489	0.78480	0.78472	0.78463	0.78454	0.78446	0.78437	0.78429
26.	0.78420	0.78411	0.78403	0.78394	0.78386	0.78377	0.78368	0.78360	0.78351	0.78343
27.	0.78334	0.78325	0.78317	0.78308	0.78299	0.78291	0.78282	0.78274	0.78265	0.78256
28.	0.78248	0.78239	0.78230	0.78222	0.78213	0.78205	0.78196	0.78187	0.78179	0.78170
29.	0.78161	0.78153	0.78144	0.78136	0.78127	0.78118	0.78110	0.78101	0.78092	0.78084
30.	0.78075	0.78066	0.78058	0.78049	0.78040	0.78032	0.78023	0.78014	0.78006	0.77997

C2H5OH 的密度符合“美国物理学会手册”。

8 使用外设通讯

8.1 功能 PC-Direct

天平上显示的数值可传输至 Windows 应用程序（如：Excel、Word）中的光标位置，如同使用键盘键入一样。

注意： 称量单位无法传输。

要求

- 装有 Microsoft Windows XP® 操作系统和串行接口 RS232 的计算机。
- Windows 应用程序（如：Excel）。
- 使用线缆 RS232（如：11101051，请见“附件”一节）将天平与计算机连接。
- 天平接口设置（请见“天平菜单”）：
 - 接口选项“**RS232**”：设置“**PC-DIR.**”并为目标称量结果选择最适合的选项。
 - 保存更改。

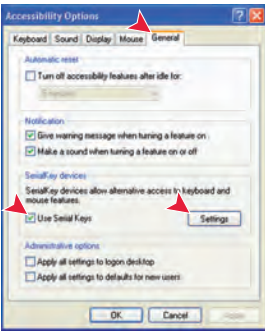
计算机设置

注意：

- 对于某些国家/地区特有的键盘（如法语键盘），输入数字时必须按下“Shift”键，此时必须激活“Caps Lock”才能传送正确数据。
- 下列示例基于 Windows XP。

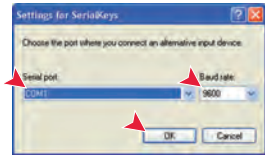


- 1 单击“开始”。
- 2 单击“控制面板”。
- 3 单击控制面板中的“接入选项”。



接入选项

- 1 单击“常规”选项卡。
- 2 在“用户序列代码”处输入一个检验记号。
- 3 单击“设置”。



序列代码设置

- 1 选择用于与天平连接的串行端口。
- 2 将波特率设置为 9600
- 3 单击“确定”。



完成设置

- 1 有效时单击“应用”（等待直至有效）。
- 2 单击“确定”。

注意： 如果“序列代码”启用，则使用相同端口的应用程序无法正确运行。取消“使用序列代码”复选框中的检验记号，从而禁止序列代码功能。

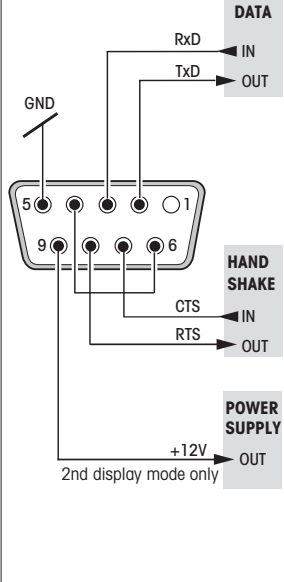
检查运行

- 1 启动计算机中的 Excel（或者其他应用程序）。
- 2 激活 Excel 中的一个单元格。

按照您所选择的 "PC-DIR." 选项，所显示的数值将逐一出现在列表中的不同行中。

8.2 RS232C 接口

每台天平都标配 RS232C 接口，用来连接外围设备（例如，打印机或计算机）。

示意图	类型	说明
	接口类型	符合 EIA RS-232C/DIN66020 CCITT V24/V.28) 的电压接口
	最大电缆长度	15 m
	信号电平	输出: +5 V ... +15 V (RL = 3-7 kΩ) -5 V ... -15 V (RL = 3-7 kΩ) 输入: +3 V ... +25 V -3 V ... -25 V
	连接口	Sub-D, 9 针对, 凹口
	工作方式	全双工
	传输模式	位-串行, 异步
	传输代码	ASCII
	波特率	600, 1200, 2400, 4800, 9600, 19200, 38400 (软件可选)
	位/奇偶校验	7-位/无, 7-位/偶, 7-位/奇, 8-位/无 (软件可选)
	停止位	1 个停止位
	握手信号	无, XON/XOFF, RTS/CTS (软件可选)
	结束行标识	<CR><LF>, <CR>, <LF> (软件可选)
	第 2 个显示器的电源	+ 电压为 12 伏, 最大电流为 40 微安 (软件可选, 仅限第 2 个显示器模式)

8.3 MT-SICS 接口命令与功能

使用的许多仪器和天平都要求能够集成到复杂的计算机或数据采集系统中。

为了便于您将天平集成到系统中，并充分利用其功能，大多数天平功能还可以通过数据接口的相关命令来执行。

所有新投放市场的梅特勒-托利多天平均支持标准化命令集“梅特勒-托利多标准接口命令集”(MT-SICS)。可用命令视天平的功能而定。

关于其他信息，请参阅 "MT-SICS" 参考手册，您可以从 Internet 上下载：

► www.mt.com/sics-newclassic

9 固件（软件）更新

梅特勒-托利多公司为了用户的利益而持续不断地改进其天平固件（软件）。因此，用户能够迅速便捷地从进一步改进中受益，而梅特勒-托利多公司通过因特网提供最新的固件版本。因特网上提供的固件由梅特勒-托利多公司采用符合 ISO 9001 规程的过程开发与测试。不过，梅特勒-托利多公司对于使用固件所可能造成的任何后果不承担责任。

9.1 操作原理

在梅特勒-托利多公司网站上，您将获得有关您的天平的所有信息和更新资料，网址如下：

www.mettler-toledo-support.com

将名为“**e-Loader II**”的程序连同固件更新加载到您的计算机上。然后即可用这个程序将固件下载到天平中。“e Loader II”还可以在下载新固件之前保存天平中的设置。在下载软件后，您可以将已保存的设置通过手动或自动方式重新装入天平中。

如果所选的更新版包括本说明书（或者已同时更新的说明书）中未描述的应用，您可以下载对应的 Adobe Acrobat® PDF 格式操作说明书。

注意

除非技术服务人员对这种数据类型进行更新，否则新的应用程序可能不会显示出来。

要求

从因特网获得应用程序并将其下载到天平中的最低要求如下：

- 拥有下面一种Microsoft Windows® 操作系统的电脑：
 - ® Windows® XP 系统（32位）。
 - ® Windows Vista® 系统（32位和64位）。
 - 装有第一代补丁包的家庭高级版、专业版、旗舰版或企业版的Microsoft® Windows 7 系统（32 位和64位）。
- 因特网连接以及网络浏览器（如：MS Internet Explorer）。
- 计算机与天平连接线缆（如：11101051，请见“附件”一节）

9.2 更新过程

从因特网将“e-Loader II”软件安装至计算机。

- 1 连接因特网。
- 2 访问网站“**www.mettler-toledo-support.com**”。
- 3 输入在梅特勒-托利多公司天平支持网站上注册所需信息。
- 4 单击“客户支持”链接并登录。
- 5 单击您的天平。
- 6 单击您需要的固件版本，然后安装。

将新固件加载到天平中。

- 启动“e-Loader II”，并按照说明操作，逐步完成安装。

10 出错信息和状态信息

10.1 出错信息

显示屏所显示的故障信息是提示您错误操作导致天平无法正常工作。

错误信息	原因	分馏
NO STABILITY	不稳定。	确保周围环境更稳定 或进一步检查环境设置。
WRONG ADJUSTMENT WEIGHT	没有放置或放错校正砝码。	在秤盘中心位置放置所要求的校正砝码。
REFERENCE TOO SMALL	使用参考质量太小。	增加参考样品质量
EEPROM ERROR - PLEASE CONTACT CUSTOMER SERVICE	EEPROM（可电擦除只读存储器）错误。	请联系梅特勒—托利多客户服务部。
WRONG CELL DATA - PLEASE CONTACT CUSTOMER SERVICE	传感器数据错误。	请联系梅特勒—托利多客户服务部。
NO STANDARD ADJUSTMENT - PLEASE CONTACT CUSTOMER SERVICE	未经标准校正。	请联系梅特勒—托利多客户服务部。
PROGRAM MEMORY DEFECT - PLEASE CONTACT CUSTOMER SERVICE	程序存储器错误	请联系梅特勒—托利多客户服务部。
TEMP SENSOR DEFECT - PLEASE CONTACT CUSTOMER SERVICE	温度传感器错误	请联系梅特勒—托利多客户服务部。
WRONG LOAD CELL BRAND - PLEASE CONTACT CUSTOMER SERVICE	传感器品牌不正确	请联系梅特勒—托利多客户服务部。
WRONG TYPE DATA SET - PLEASE CONTACT CUSTOMER SERVICE	错误的数据类型设置	请联系梅特勒—托利多客户服务部。
BATTERY BACKUP LOST - CHECK DATE TIME SETTINGS	备用电池耗尽。 这块电池能确保天平断开电源时不会丢失日期和时间。	将天平连接到电源以便给电池充电（例如在夜间），或联系梅特勒托利多客户服务人员。
	过载—秤盘上的样品质量超过天平的最大称量值。	请减小秤盘上的砝码。
	欠载	检查秤盘是否安装正确。
ABOVE INITIAL ZERO RANGE	错误秤盘或者秤盘上有物品。	安装正确秤盘或者清空秤盘。
BELOW INITIAL ZERO RANGE	错误秤盘或者没有秤盘。	安装正确秤盘。
MEM.FULL	存储器已满。	清空存储器并开始新的计算。
FACTOR OUT OF RANGE	自由因子超出允许范围。	重新设置自由因子。
STEP OUT OF RANGE	显示刻度超出允许范围。	重新设置显示刻度。
OUT OF RANGE	样品质量超出允许范围。	清空秤盘并加载新的样品质量。

10.2 状态信息

天平会通过要在显示屏上显示小图标来提示状态。 状态图标表示：

状态图标	表示
	服务提醒： 您的天平需要进行保养， 请尽快与经销商的客户服务部联系，以派遣一名技术服务人员来维修您的天平。（请参阅"SRV.ICON"）

11 维护与清洁

要时常清洗秤盘，防风圈，金属底板，防风罩（根据具体天平型号）以及天平外壳。由于您的天平是由高品质，抗耐性材料制成，因此要用湿布或温和的清洁剂清洗。

请遵守下列注意事项：



- 必须将天平与电源断开
- 务必不要让任何液体接触天平或交流适配器。
- 切勿打开天平或交流适配器 - 它们不包含任何可由用户清洁、修理或者更换的单元。



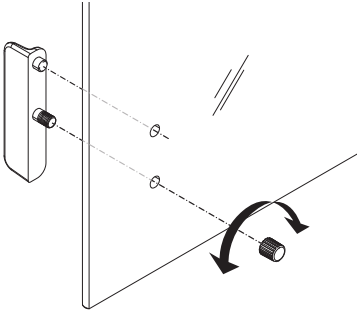
- 天平清洗无需到专门的清洗机构，他们使用的带有溶解性和研磨性的化学物质会损坏天平的操作面板。
- 请不要湿洗，而是要使用湿布清洁。



关于可供服务选项的详情，请与您的梅特勒-托利多经销商联系。由授权维修工程师定期维修，可确保天平在未来几年的恒定精度，并可延长天平的使用寿命。

11.1 防风罩

取出或者插入玻璃侧门



可以取出玻璃侧门进行清洗或者更换。在这种情况下，您必须首先将手柄取出。在插入玻璃门以后才能安装手柄。

注意

不能卸下前方和后方的玻璃面板。

12 技术参数

12.1 通用数据

电源

· 交流适配器操作:

交流/直流 适配器

主要: 100V~240V, 50/60Hz, 0.3 A

辅助: 12VDC, 0.84A (电子过载保护)

天平电源: 8~20VDC, 10W

 只能使用经过 SELV 输出电流校验的交流适配器。

请确保极性正确 

< 1 W (MT.GREEN)

· 待机模式下的功率消耗

保护与标准

· 过压类别:

II 类

· 污染度:

2

· 防护等级:

防尘防水。

· 安全性和 EMC 标准:

请参阅符合性声明

· 应用范围:

只能在干燥的室内使用

环境条件

· 超过平均海拔面的高度:

-50 m 最大达 +4000 m

· 环境温度范围:

用于普通实验室的操作状态: 10 °C到 30 °C (+5 °C 到 40 °C确保可操作性)

存放条件: -25 °C— 70 °C

· 相对空气湿度:

气温在在31 °C时, 空气湿度在10%到80 % 之间, 当气温达到40 °C时, 空气湿度线性下降至50 %, 无凝结现象

材料

· 外壳:

顶部外壳: 塑料 (ABS)

底部外壳: 压铸铝合金、涂漆

· 秤盘:

秤盘ø 90 mm: 不锈钢 X2CrNiMo 17-12-2 (1.4404)

其他: 不锈钢 X5CrNi18-10 (1.4301)

· 防风圈:

0.1 mg 型号: 不锈钢 X5CrNi18-10 (1.4301)

· 防风罩:

塑料 (ABS)、玻璃

· 塑料保护罩:

塑料 (PET)

天平最大允许误差 (mpe)

称量范围 (e)	最大允许误差	准确度等级
	首次检定	
$0 \leq e \leq 50000$	$\pm 0.5e$	I
$50000 < e \leq 200000$	$\pm 1e$	
$200000 < e \leq \text{Max}$	$\pm 1.5e$	
$0 \leq e \leq 5000$	$\pm 0.5e$	II
$5000 < e \leq 20000$	$\pm 1e$	
$20000 < e \leq \text{Max}$	$\pm 1.5e$	

12.2 型号-技术参数

12.2.1 可读性 0.1 mg 的天平（带防风罩）

技术参数		
	ME54	ME54E
极限值		
最大称量值	52 g	52 g
最小称量值	10 mg	10 mg
实际分度值（d）	0.1 mg	0.1 mg
检定分度值（e）	1 mg	1 mg
准确度等级	I	I
重复性（sd）	0.1 mg	0.1 mg
线性误差	0.2 mg	0.2 mg
灵敏度温度漂移	$2 \cdot 10^{-6} / ^\circ\text{C}$	$2 \cdot 10^{-6} / ^\circ\text{C}$
典型值		
重复性（正常加载）	0.08 mg	0.08 mg
线性误差	0.06 mg	0.06 mg
最小样品量（根据 USP）	0.24 g	0.24 g
最小样品量（U=1 %，k=2）	0.016 g	0.016 g
最小样品量 OIML	0.01 g	0.01 g
稳定时间	2.5 秒	2.5 秒
校正	内部 校准	外部 校准
接口	1 RS232	1 RS232
天平尺寸（宽 x 深 x 高）	210x344x344 mm	210x344x344 mm
秤盘外形尺寸	ø 90 mm	ø 90 mm
防风罩的有效高度	235 mm	235 mm
净重	4.7 kg	4.5 kg
常规测试砝码		
OIML CarePac	#11123003	#11123003
	砝码 50 g F2, 2 g E2	50 g F2, 2 g E2
ASTM CarePac	#11123103	#11123103
	砝码 50 g 1, 2 g 1	50 g 1, 2 g 1

	ME104	ME104E
极限值		
最大称量值	120 g	120 g
最小称量值	10 mg	10 mg
实际分度值（d）	0.1 mg	0.1 mg
检定分度值（e）	1 mg	1 mg
准确度等级	I	I
重复性（sd）	0.1 mg	0.1 mg
线性误差	0.2 mg	0.2 mg
灵敏度温度漂移	$2 \cdot 10^{-6} / ^\circ\text{C}$	$2 \cdot 10^{-6} / ^\circ\text{C}$

	ME104	ME104E
典型值		
重复性 (正常加载)	0.08 mg	0.08 mg
线性误差	0.06 mg	0.06 mg
最小样品量 (根据 USP)	0.24 g	0.24 g
最小样品量 (U=1 %, k=2)	0.016 g	0.016 g
最小样品量 OIML	0.01 g	0.01 g
稳定时间	2.5 秒	2.5 秒
校正	内部 校准	外部 校准
接口	2 RS232	1 RS232
天平尺寸 (宽 x 深 x 高)	210x344x344 mm	210x344x344 mm
秤盘外形尺寸	ø 90 mm	ø 90 mm
防风罩的有效高度	235 mm	235 mm
净重	4.7 kg	4.5 kg
常规测试砝码		
OIML CarePac	#11123002	#11123002
砝码	100 g F2, 5 g E2	100 g F2, 5 g E2
ASTM CarePac	#11123102	#11123102
砝码	100 g 1, 5 g 1	100 g 1, 5 g 1

	ME204	ME204E
极限值		
最大称量值	220 g	220 g
最小称量值	10 mg	10 mg
实际分度值 (d)	0.1 mg	0.1 mg
检定分度值 (e)	1 mg	1 mg
准确度等级.		
重复性 (sd)	0.1 mg	0.1 mg
线性误差	0.2 mg	0.2 mg
灵敏度温度漂移	$2 \cdot 10^{-6} / ^\circ\text{C}$	$2 \cdot 10^{-6} / ^\circ\text{C}$
典型值		
重复性 (正常加载)	0.08 mg	0.08 mg
线性误差	0.06 mg	0.06 mg
最小样品量 (根据 USP)	0.24 g	0.24 g
最小样品量 (U=1 %, k=2)	0.016 g	0.016 g
最小样品量 OIML	0.01 g	0.01 g
稳定时间	2 秒	2 秒
校正	内部 校准	外部 校准
接口	2 RS232	1 RS232
天平尺寸 (宽 x 深 x 高)	210x344x344 mm	210x344x344 mm
秤盘外形尺寸	ø 90 mm	ø 90 mm
防风罩的有效高度	235 mm	235 mm
净重	4.7 kg	4.5 kg
常规测试砝码		

	ME204	ME204E
OIML CarePac	#11123001	#11123001
砝码	200 g F2, 10 g F1	200 g F2, 10 g F1
ASTM CarePac	#11123101	#11123101
砝码	200 g 1, 10 g 1	200 g 1, 10 g 1

12.2.2 可读性 1 mg 的天平（带防风罩）

技术参数

	ME103	ME103E
极限值		
最大称量值	120 g	120 g
最小称量值	20 mg	20 mg
实际分度值（d）	1 mg	1 mg
检定分度值（e）	10 mg	10 mg
准确度等级	II	II
重复性（sd）	0.001 g	0.001 g
线性误差	0.002 g	0.002 g
灵敏度温度漂移	$3 \cdot 10^{-6} / ^\circ\text{C}$	$3 \cdot 10^{-6} / ^\circ\text{C}$

典型值

重复性（正常加载）	0.08 mg	0.08 mg
线性误差	0.06 mg	0.06 mg
最小样品量（根据 USP）	0.24 g	0.24 g
最小样品量（U=1%，k=2）	0.016 g	0.016 g
最小样品量 OIML	0.01 g	0.01 g
稳定时间	3 s	3 s
校正	内部 校准	外部校准
接口	1 RS232	1 RS232
天平尺寸（宽 x 深 x 高）	210x319x289 mm	210x319x289 mm
秤盘外形尺寸	∅ 120 mm	∅ 120 mm
防风罩的有效高度	170 mm	170 mm
净重	4.6 kg	4.4 kg

常规测试砝码

OIML CarePac	#11123002	#11123002
砝码	100 g F2, 5 g E2	100 g F2, 5 g E2
ASTM CarePac	#11123102	#11123102
砝码	100 g 1, 5 g 1	100 g 1, 5 g 1

	ME203	ME203E
极限值		
最大称量值	220 g	220 g
最小称量值	20 mg	20 mg
实际分度值（d）	1 mg	1 mg
检定分度值（e）	10 mg	10 mg

	ME203	ME203E
准确度等级.	II	II
重复性 (sd)	0.001 g	0.001 g
线性误差	0.002 g	0.002 g
灵敏度温度漂移	$3 \cdot 10^{-6} / ^\circ\text{C}$	$3 \cdot 10^{-6} / ^\circ\text{C}$
典型值		
重复性 (正常加载)	0.08 mg	0.08 mg
线性误差	0.06 mg	0.06 mg
最小样品量 (根据 USP)	0.24 g	0.24 g
最小样品量 (U=1 %, k=2)	0.016 g	0.016 g
最小样品量 OIML	0.01 g	0.01 g
稳定时间	3 s	3 s
校正	内部 校准	外部校准
接口	1 RS232	1 RS232
天平尺寸 (宽 x 深 x 高)	210x319x289 mm	210x319x289 mm
秤盘外形尺寸	ø 120 mm	ø 120 mm
防风罩的有效高度	170 mm	170 mm
净重	4.6 kg	4.4 kg
常规测试砝码		
OIML CarePac	#11123001	#11123001
砝码	200 g F2, 10 g F1	200 g F2, 10 g F1
ASTM CarePac	#11123101	#11123101
砝码	200 g 1, 10 g 1	200 g 1, 10 g 1

	ME303	ME303E
极限值		
最大称量值	320 g	320 g
最小称量值	20 mg	20 mg
实际分度值 (d)	1 mg	1 mg
检定分度值 (e)	10 mg	10 mg
准确度等级.	II	II
重复性 (sd)	0.001 g	0.001 g
线性误差	0.002 g	0.002 g
灵敏度温度漂移	$2 \cdot 10^{-6} / ^\circ\text{C}$	$2 \cdot 10^{-6} / ^\circ\text{C}$
典型值		
重复性 (正常加载)	0.08 mg	0.08 mg
线性误差	0.06 mg	0.06 mg
最小样品量 (根据 USP)	0.24 g	0.24 g
最小样品量 (U=1 %, k=2)	0.016 g	0.016 g
最小样品量 OIML	0.01 g	0.01 g
稳定时间	2 秒	2 秒
校正	内部 校准	外部校准
接口	1 RS232	1 RS232
天平尺寸 (宽 x 深 x 高)	210x319x289 mm	210x319x289 mm

	ME303	ME303E
秤盘外形尺寸	∅ 120 mm	∅ 120 mm
防风罩的有效高度	170 mm	170 mm
净重	4.6 kg	4.4 kg
常规测试砝码		
OIML CarePac	#11123001	#11123001
砝码	200 g F2, 10 g F1	200 g F2, 10 g F1
ASTM CarePac	#11123101	#11123101
砝码	200 g 1, 10 g 1	200 g 1, 10 g 1

	ME403	ME403E
极限值		
最大称量值	420 g	420 g
最小称量值	20 mg	20 mg
实际分度值 (d)	1 mg	1 mg
检定分度值 (e)	10 mg	10 mg
准确度等级	II	II
重复性 (sd)	0.001 mg	0.001 mg
线性误差	0.002 g	0.002 g
灵敏度温度漂移	$2 \cdot 10^{-6} / ^\circ\text{C}$	$2 \cdot 10^{-6} / ^\circ\text{C}$
典型值		
重复性 (正常加载)	0.08 mg	0.08 mg
线性误差	0.06 mg	0.06 mg
最小样品量 (根据 USP)	0.24 g	0.24 g
最小样品量 (U=1 %, k=2)	0.016 g	0.016 g
最小样品量 OIML	0.01 g	0.01 g
稳定时间	2 秒	2 秒
校正	内部 校准	外部校准
接口	1 RS232	1 RS232
天平尺寸 (宽 x 深 x 高)	210x319x289 mm	210x319x289 mm
秤盘外形尺寸	∅ 120 mm	∅ 120 mm
防风罩的有效高度	170 mm	170 mm
净重	4.6 kg	4.4 kg
常规测试砝码		
OIML CarePac	#11123000	#11123000
砝码	200 g F2, 20 g F1	200 g F2, 20 g F1
ASTM CarePac	#11123100	#11123100
砝码	200 g 1, 20 g 1	200 g 1, 20 g 1

12.2.3 可读性 0.01/0.1 g 的天平

技术参数		ME802	ME802E
极限值			
最大称量值		820 g	820 g
最小称量值		0.5 g	0.5 g
实际分度值 (d)		10 mg	10 mg
检定分度值 (e)		0.1 g	0.1 g
准确度等级		Ⅱ	Ⅱ
重复性 (sd)		0.01 g	0.01 g
线性误差		0.02 g	0.02 g
灵敏度温度漂移		2 ppm/°C	2 ppm/°C
典型值			
重复性 (正常加载)		0.007 g	0.007 g
线性误差		0.06 g	0.06 g
最小样品量 (根据 USP)		21 g	21 g
最小样品量 (U=1 %, k=2)		1.4 g	1.4 g
最小样品量 OIML		0.5 g	0.5 g
稳定时间		1 秒	1 秒
校正		内部 校准	外部校准
接口		1 RS232	1 RS232
天平尺寸 (宽 x 深 x 高)		200x319x100 mm	200x319x100 mm
秤盘外形尺寸		180x180 mm	180x180 mm
净重		3.8 kg	3.2 kg
常规测试砝码			
OIML CarePac		#11123007	#11123007
砝码		500 g F2, 20 g F1	500 g F2, 20 g F1
ASTM CarePac		#11123107	#11123107
砝码		500 g 1, 20 g 1	500 g 1, 20 g 1

		ME1002	ME1002E
极限值			
最大称量值		1200 g	1200 g
最小称量值		0.5 g	0.5 g
实际分度值 (d)		10 mg	10 mg
检定分度值 (e)		0.1 g	0.1 g
准确度等级		Ⅱ	Ⅱ
重复性 (sd)		0.01 g	0.01 g
线性误差		0.02 g	0.02 g
灵敏度温度漂移		2 • 10 ⁻⁶ /°C	2 • 10 ⁻⁶ /°C
典型值			
重复性 (正常加载)		0.007 g	0.007 g
线性误差		0.06 g	0.06 g

	ME1002	ME1002E
最小样品量 (根据 USP)	21 g	21 g
最小样品量 (U=1 %, k=2)	1.4 g	1.4 g
最小样品量 OIML	0.5 g	0.5 g
稳定时间	1 秒	1 秒
校正	内部 校准	外部校准
接口	1 RS232	1 RS232
天平尺寸 (宽 x 深 x 高)	200x319x100 mm	200x319x100 mm
秤盘外形尺寸	180x180 mm	180x180 mm
净重	3.8 kg	3.2 kg
常规测试砝码		
OIML CarePac	#11123008	#11123008
砝码	1000 g F2, 50 g F2	1000 g F2, 50 g F2
ASTM CarePac	#11123108	#11123108
砝码	1000 g 1, 50 g 1	1000 g 1, 50 g 1

	ME2002	ME2002E
极限值		
最大称量值	2200 g	2200 g
最小称量值	0.5 g	0.5 g
实际分度值 (d)	10 mg	10 mg
检定分度值 (e)	0.1 g	0.1 g
准确度等级	II	II
重复性 (sd)	0.01 g	0.01 g
线性误差	0.02 g	0.02 g
灵敏度温度漂移	$2 \cdot 10^{-6} / ^\circ\text{C}$	$2 \cdot 10^{-6} / ^\circ\text{C}$
典型值		
重复性 (正常加载)	0.007 g	0.007 g
线性误差	0.06 g	0.06 g
最小样品量 (根据 USP)	21 g	21 g
最小样品量 (U=1 %, k=2)	1.4 g	1.4 g
最小样品量 OIML	0.5 g	0.5 g
稳定时间	1 秒	1 秒
校正	内部 校准	外部校准
接口	1 RS232	1 RS232
天平尺寸 (宽 x 深 x 高)	200x319x100 mm	200x319x100 mm
秤盘外形尺寸	180x180 mm	180x180 mm
净重	3.8 kg	3.2 kg
常规测试砝码		
OIML CarePac	#11123009	#11123009
砝码	2000 g F2, 100 g F2	2000 g F2, 100 g F2
ASTM CarePac	#11123109	#11123109
砝码	2000 g 1, 100 g 1	2000 g 1, 100 g 1

	ME3002	ME3002E
极限值		
最大称量值	3200 g	3200 g
最小称量值	0.5 g	0.5 g
实际分度值 (d)	10 mg	10 mg
检定分度值 (e)	0.1 g	0.1 g
准确度等级	II	II
重复性 (sd)	0.01 g	0.01 g
线性误差	0.02 g	0.02 g
灵敏度温度漂移	$2 \cdot 10^{-6} / ^\circ\text{C}$	$2 \cdot 10^{-6} / ^\circ\text{C}$
典型值		
重复性 (正常加载)	0.007 g	0.007 g
线性误差	0.06 g	0.06 g
最小样品量 (根据 USP)	21 g	21 g
最小样品量 (U=1 %, k=2)	1.4 g	1.4 g
最小样品量 OIML	0.5 g	0.5 g
稳定时间	1 秒	1 秒
校正	内部 校准	外部校准
接口	1 RS232	1 RS232
天平尺寸 (宽 x 深 x 高)	200x319x100 mm	200x319x100 mm
秤盘外形尺寸	180x180 mm	180x180 mm
净重	3.8 kg	3.2 kg
常规测试砝码		
OIML CarePac	#11123009	#11123009
砝码	2000 g F2, 100 g F2	2000 g F2, 100 g F2
ASTM CarePac	#11123109	#11123109
砝码	2000 g 1, 100 g 1	2000 g 1, 100 g 1

	ME4002	ME4002E
极限值		
最大称量值	4200 g	4200 g
最小称量值	0.5 g	0.5 g
实际分度值 (d)	10 mg	10 mg
检定分度值 (e)	0.1 g	0.1 g
准确度等级	II	II
重复性 (sd)	0.01 g	0.01 g
线性误差	0.02 g	0.02 g
灵敏度温度漂移	$2 \cdot 10^{-6} / ^\circ\text{C}$	$2 \cdot 10^{-6} / ^\circ\text{C}$
典型值		
重复性 (正常加载)	0.007 g	0.007 g
线性误差	0.06 g	0.06 g
最小样品量 (根据 USP)	21 g	21 g
最小样品量 (U=1 %, k=2)	1.4 g	1.4 g
最小样品量 OIML	0.5 g	0.5 g

	ME4002	ME4002E
稳定时间	1 秒	1 秒
校正	内部 校准	外部校准
接口	1 RS232	1 RS232
天平尺寸 (宽 x 深 x 高)	200x319x100 mm	200x319x100 mm
秤盘外形尺寸	180x180 mm	180x180 mm
净重	3.8 kg	3.2 kg
常规测试砝码		
OIML CarePac	#11123010	#11123010
砝码	2000 g F2, 200 g F2	2000 g F2, 200 g F2
ASTM CarePac	#11123110	#11123110
砝码	2000 g 4, 200 g 4	2000 g 4, 200 g 4

	ME4001	ME4001E
极限值		
最大称量值	4200 g	4200 g
最小称量值	0.5 g	0.5 g
实际分度值 (d)	0.1 g	0.1 g
检定分度值 (e)	0.1 g	0.1 g
准确度等级	II	II
重复性 (sd)	0.1 g	0.1 g
线性误差	0.2 g	0.2 g
灵敏度温度漂移	$2 \cdot 10^{-6} / ^\circ\text{C}$	$2 \cdot 10^{-6} / ^\circ\text{C}$
典型值		
重复性 (正常加载)	0.07 g	0.07 g
线性误差	0.06 g	0.06 g
最小样品量 (根据 USP)	210 g	210 g
最小样品量 (U=1 %, k=2)	14 g	14 g
最小样品量 OIML	5 g	5 g
稳定时间	1 秒	1 秒
校正	内部 校准	外部校准
接口	1 RS232	1 RS232
天平尺寸 (宽 x 深 x 高)	200x319x100 mm	200x319x100 mm
秤盘外形尺寸	180x180 mm	180x180 mm
净重	3.8 kg	3.2 kg
常规测试砝码		
OIML CarePac	#11123010	#11123010
砝码	2000 g F2, 200 g F2	2000 g F2, 200 g F2
ASTM CarePac	#11123110	#11123110
砝码	2000 g 4, 200 g 4	2000 g 4, 200 g 4

12.3 尺寸

12.3.1 可读性为0.1 mg 的带高防风罩的天平

型号:

ME54

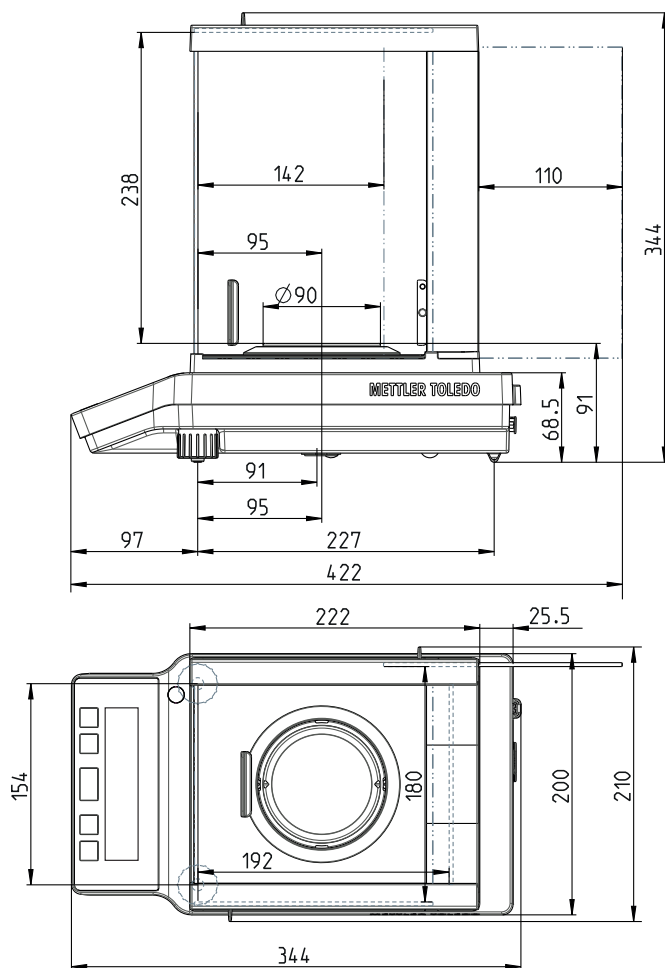
ME54E

ME104

ME104E

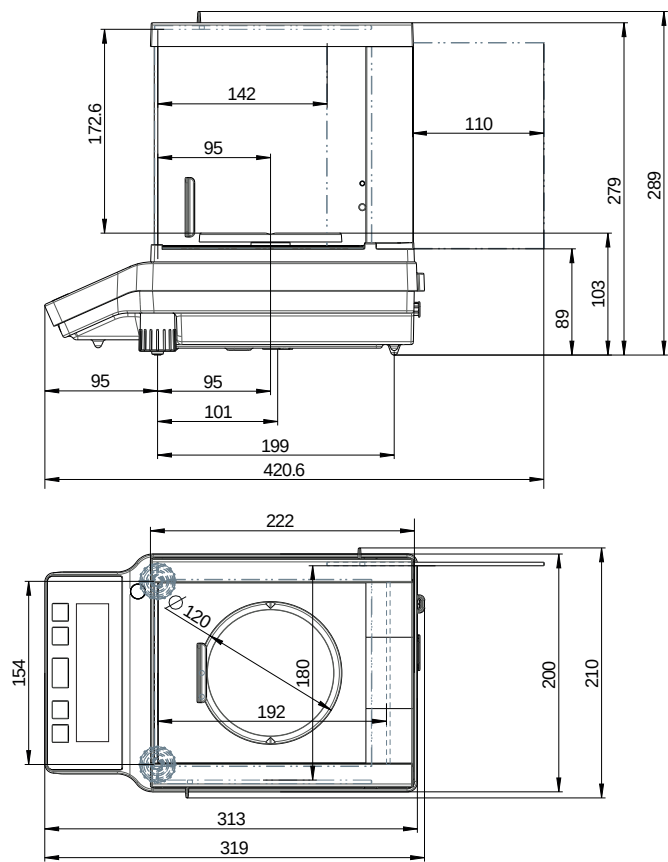
ME204

ME204E



12.3.2 可读性 1 mg 带低防风罩的天平

型号:
ME203
ME203E
ME303
ME303E
ME403
ME403E



12.3.3 可读性 0.01/0.1 g 的天平

型号:

ME802

ME802E

ME1002

ME1002E

ME2002

ME2002E

ME3002

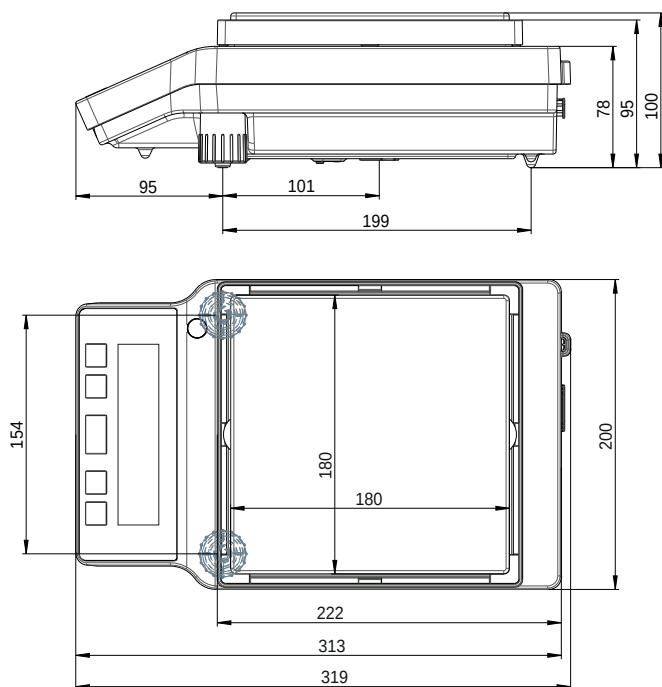
ME3002E

ME4002

ME4002E

ME4001

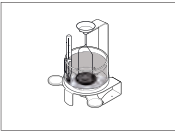
ME4001E



13 附件和备件

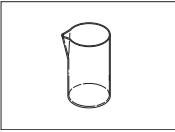
附件

密度测定



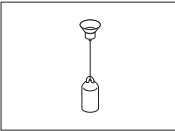
0.1 mg型NewClassic ME 天平的 ME-DNY-4密度测定组件

30029886



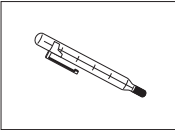
玻璃烧杯，高度为 100 mm，直径为 60 mm

00238167



与密度测定组件配套使用的液体密度测量块
校准（液体密度测量块 + 证书）
重新校准（新证书）

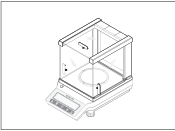
00210260
00210672
00210674



使用证书校准的温度计

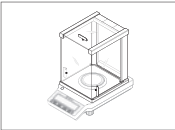
11132685

防风罩



带低滑门的防风罩 "mg"（可用高度 170 mm）

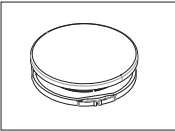
30046402



带高滑门的防风罩 "0.1 mg"（可用高度 235 mm）

30046401

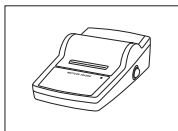
秤盘



可读性为0.01 g / 0.1 g 的ME天平，带有防风圈以及
附有带秤盘支架的Ø 160 mm 型秤盘

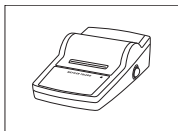
30046407

打印机



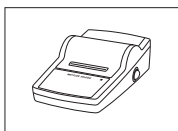
RS-P25 打印机，通过 RS232C 接口与仪器相连
纸卷，一套 5 卷
自粘性纸卷，一套 3 卷
黑色色带盒，一套 2 个

11124300
00072456
11600388
00065975



RS-P26 打印机，通过 RS232C 接线与仪器相连（提供日期和时间）
纸卷，一套 5 卷
自粘性纸卷，一套 3 卷
黑色色带盒，一套 2 个

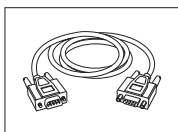
11124303
00072456
11600388
00065975



RS-P28 打印机，通过 RS232C 接线与仪器相连（提供日期、时间和应用程序）
纸卷，一套 5 卷
自粘性纸卷，一套 3 卷
黑色色带盒，一套 2 个

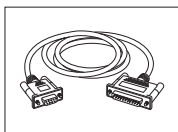
11124304
00072456
11600388
00065975

RS232C 接口电缆



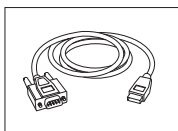
RS9 - RS9 (m/f): 计算机连接线缆，长度 = 1 米

11101051



RS9 - RS25 (m/f): 计算机连接线缆，长度 = 1 米

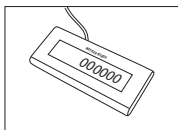
11101052



RS232 - USB 转换器电缆—用于将天平 (RS232) 与 USB 端口连接的带有转换器的电缆。

64088427

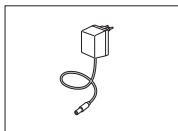
第二辅助显示屏



RS232 辅助显示屏 AD-RS-M7

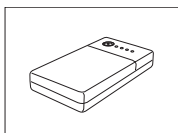
12122381

电源



通用交流/直流适配器 (欧盟、美国、澳大利亚、英国) 100-240 VAC, 50/60HZ, 0.3 A, 12 V 0.84 A

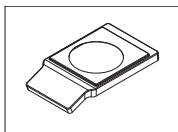
11120270



PowerPac-M-12V, 用于天平无电源操作12 VDC/1 A

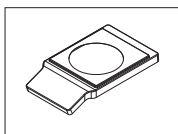
12122363

保护罩



塑料保护罩, 用于可读性为0.1 mg型号的天平

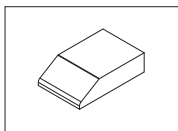
30026258



塑料保护罩, 用于可读性为1 mg至0.1 g型号的天平

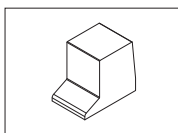
30026259

防尘罩



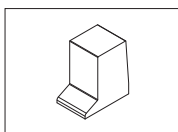
防尘罩, 用于无防风罩型号的天平

30029051



防尘罩, 用于带有低防风罩 (170 mm) 型号的天平

30029050



防尘罩, 用于带有高防风罩 (235mm) 型号的天平

30029049

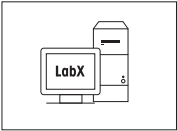
防盗装置



钢丝绳

11600361

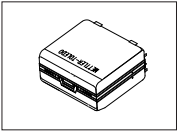
软件



LabX direct balance (简单数据传输软件)

11120340

便携箱



便携箱，用于带有高防风罩 (0.1 mg, 235 mm) 型号的天平

30046404

便携箱，用于带有低防风罩(1 mg, 170 mm)型号的天平

30046405

便携箱，用于无防风罩型号的天平

30046406

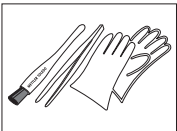
校正砝码



OIML / ASTM 砝码 (提供校正证书)

请参阅 <http://www.mt.com/weights>

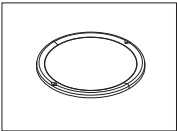
其它



工具套件包含刷子、镊子和手套

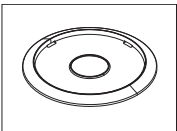
30046403

备件



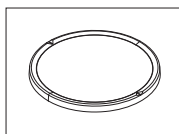
Ø 90 mm 秤盘，包括 0.1 mg 型号秤盘支架

30037737



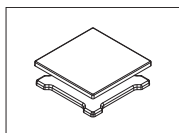
0.1 mg 防风圈

12122043



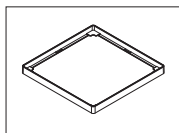
Ø 120 秤盘，包括秤盘支架，1 mg

30042889



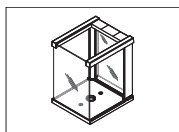
带有秤盘支架的180 x 180 mm 秤盘，可读性
0.01 g 至 0.1 g

30042895



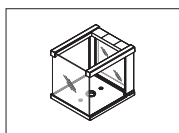
180 x 180 mm 防风圈，可读性 0.01/0.1 g

30042897



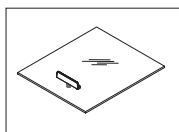
安装有前置和后置玻璃嵌板，不带滑门的高防风罩
(0.1 mg, 235 mm)

30037731



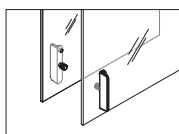
安装有前置后置玻璃嵌板、不带滑门的低防风罩
(1 mg, 170 mm)

30042884



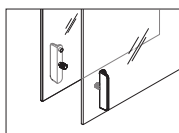
滑门顶门，用于没有安装手柄的高防风罩 (235mm)
或低防风罩 (170mm)

30037733



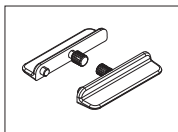
一对带滑门的侧门，用于安装有左手柄和右手柄的高
防风罩 (235 mm)

30037732



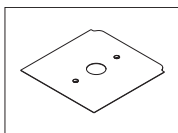
一对带滑门的侧门，用于安装有左手柄和右手柄的低
防风罩 (170 mm)

30042885



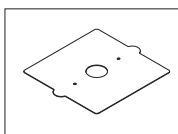
用于防风罩侧门的一对手柄

30037736



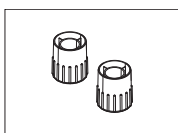
用于带有防风罩型号的底板

30037739



用于不带防风罩型号的底板

300042901



一对水平调节脚

30037744

14 附录

14.1 菜单图

菜单图

显示屏		备注	说明
BASIC	↵	基本菜单	请参阅 (第92页)
ADVANCE.	↵	高级菜单	请参阅 (第92-93页)
INT.FACE	↵	接口菜单	请参阅 (第93-94页)
PROTECT	↵	菜单保护	请参阅 (第94页)

基础菜单"BASIC"

选项		选择	选择	备注	说明
DATE	↵	01.01.12			请参阅 (第31页)
TIME	↵	+1H			请参阅 (第31-32页)
		-1H			
		SET.TIME	↵ 12:00		
1/10 D	↵	OFF		 	请参阅 (第32页)
		ON			
UNIT 1	↵	g		  	请参阅
		kg			
UNIT 2	↵	g			请参阅 (第32页)
		mg			
SET ID	↵				请参阅 (第32页)
PRT.MENU	↵				请参阅 (第32页)
RESET	↵	NO ?			请参阅 (第33页)
		YES ?			

高级菜单"ADVANCE."

选项		选择	选择	备注	说明
ENVIRON.	↵	STD.			请参阅 (第33页)
		UNSTAB.			
		STABLE			
ADJ.LOCK	↵	OFF			请参阅 (第33页)
		ON			
DATE.FRM	↵	DD.MM.Y			请参阅 (第33页)
		MM/DD/Y			
		Y-MM-DD			
		D.MMM Y			
		MMM D Y			

选项		选择		选择	备注	说明
TIME.FRM	↵	24:MM				请参阅 (第33页)
		12:MM				
		24.MM				
		12.MM				
RECALL	↵	OFF				请参阅 (第33页)
		ON				
STANDBY	↵	A.ON	↵	60分钟		请参阅 (第34页)
		A.OFF				
B.LIGHT	↵	B.L.ON				请参阅 (第34页)
		B.L.OFF				
A.ZERO	↵	ON			 	请参阅 (第34页)
		OFF				
ZERO.RNG	↵	21.00 g				请参阅 (第34页)
SRV.ICON	↵	ON				请参阅 (第34页)
		OFF				
SRV.D.RST	↵	NO?				请参阅 (第34页)
		YES?				

接口菜单"INT.FACE"

选项		选择		选择	备注	说明
RS232	↵	PRINTER	↵	PRT.STAB		请参阅 (第35页)
				PRT.AUTO		
				PRT.ALL		
		PC-DIR.	↵	PRT.STAB		
				PRT.AUTO		
				PRT.ALL		
		HOST	↵	SND.OFF		
				SND.STB		
				SND.CONT		
				SND.AUTO		
				SND.ALL		
		2.DISP	↵			
HEADER	↵	NO			 	请参阅 (第35-36页)
		DAT/TIM				
		D/T/BAL				
SINGLE	↵	NET			 	请参阅 (第36页)
		G/T/N				
SIGN.L	↵	OFF			 	请参阅 (第36页)
		ON				
LN.FEED	↵	00			 	请参阅 (第36页)

选项		选择	选择	备注	说明
ZERO.PRT	↵	OFF		 ◆	请参阅 (第36页)
		ON			
COM.SET	↵	MT-SICS		 ◆	请参阅 (第36-37页)
		SART			
BAUD	↵	9600	600...38400		请参阅 (第37页)
		↓			
		4800			
BIT.PAR.	↵	8/NO			请参阅 (第37页)
		7/NO			
		7/MARK			
		7/SPACE			
		7/EVEN			
		7/ODD			
STOPBIT	↵	1 BIT			请参阅 (第37页)
		2 BITS			
HD.SHK	↵	XON.XOFF			请参阅 (第37-38页)
		RTS.CTS			
		OFF			
RS.TX.E.O.L.	↵	CR LF			请参阅 (第38页)
		CR			
		LF			
		选项卡		◆	
RS.CHAR	↵	IBM.DOS			请参阅 (第38页)
		ANSI.WIN			
INTERVL.	↵	00000			请参阅 (第38页)

保护菜单"PROTECT"

选项		选择	选择	备注	说明
PROTECT	↵	OFF			请参阅 (第31页)
		ON			

插图



出厂设置



只可选择相关国家/地区法规许可的称量单位。



不适用于已审批的型号



不适用于带有e = d已审批的型号



所有的设置自动设置为第二个显示屏



仅限选择了"PRINTER"才能显示出来。



仅限选择了"HOST" 才能显示出来。

- ◆ 仅限选择了"PC-DIR."才能显示出来。
- ◆ 仅限选择了"PRT.AUTO" 才能显示出来。

14.2 建议使用的打印机设置

英语、德语、法语、西班牙语、意大利语、波兰语、捷克语、匈牙利语、荷兰语

打印机		天平	天平/打印机				
型号	字符集	字符集	波特率	位/奇偶校验	停止位	握手信号	行尾
RS-P25/26/28	ANSI/WIN Latin 1	ANSI/WIN	9600	8/NO	1	Xon/Xoff	<CR><LF> 1)
RS-P42/43/45	IBM/DOS 1)	IBM/DOS	1200	8/NO	1	Xon/Xoff	<CR><LF> 1)

葡萄牙语 (巴西)

打印机		天平	天平/打印机				
型号	字符集	字符集	波特率	位/奇偶校验	停止位	握手信号	行尾
RS-P25/26/28	ANSI/WIN Latin 1	IBM/DOS	9600	8/NO	1	Xon/Xoff	<CR><LF> 1)
RS-P42/43/45	— 2)	— 2)	— 2)	— 2)	— 2)	— 2)	— 2)

俄语

打印机		天平	天平/打印机				
型号	字符集	字符集	波特率	位/奇偶校验	停止位	握手信号	行尾
RS-P25/26/28	IBM/DOS 西里尔文	IBM/DOS	9600	8/NO	1	Xon/Xoff	<CR><LF> 1)
RS-P42/43/45	— 2)	— 2)	— 2)	— 2)	— 2)	— 2)	— 2)

- 1) 无可用打印机设置。
- 2) 不提供该语言所需的字体。

15 索引

符号

"除法自由因子"应用程序	57	防风罩	72, 72
"动态称量"应用程序	53	服务提醒	34
"DYNAMIC"		服务图标	34
"填充" 功能	50	符号和约定	5
"总和计算"应用程序	51	附件	86
"TOTAL."		复位	33
"百分比称量" 应用程序	42	改变设置	12, 12
"乘法自由因子" 应用程	55	概述	7
序		高级菜单	30, 30
"计件" 应用程序	39	固件更新	69
"检重称量" 应用程序	44	固体	59
"密度" 应用程序	59	关	
"统计" 应用程序	46	开	27
安全须知	6	关闭菜单	13
安装		环境	33
把手	72	环境条件	18
组件	15	换行	36
把手	72	基本菜单	30, 30
百分比称量	42	基本操作原理	11
保存设置	13	基础称量	27
保护	31	基础称量应用程序	27
备件	89	计件	39
背光	34	技术数据通用	73
标识	32	间隔	38
标准偏差 (统计)	46	检索	28, 33
波特率	37	检重称量	44
菜单	31	简介	5
菜单保护	31	接口	
菜单操作	11	MT-SICS	68
菜单接口	30, 35	接口 RS232C	35, 68
菜单图	92	接口菜单	30, 35
菜单项	31	净重	28
菜单选项	12, 12	酒精	65
操作键	8	酒精密度表	65
操作键功能	8	开/关	27
称量单位	28, 32	开箱	14
称量应用程序	11, 11	客户微调	24
乘法自由因子	55	密度	59
尺寸	83	密度测定组件	59
除法自由因子称量	55, 57, 57	内盖	
处置	6	请参阅塑料保护	17
传输数据	29	罩	
错误信息	70	内置砝码	21
打印	29	配方	48
打印菜单	32	配方称量/净重-总重" 应	48
打印机	35	用程序	
打印机设置	95	平均 (统计)	46
打印零	36	签字行	36
待机	27, 34	切换	
单位	32, 32	关机	27
单一	36	清洁	72
电源	18	取消	13
调节锁	33	日期	20, 31
调节天平水平	18	日期格式	33
动态称量	53	软件升级	69
动态图形显示	29	设置标识	32
		设置日期和时间	20
		时间	20, 31
		时间格式	33
		使用地点	18

使用内置砝码进行手动校正	21	数字	
输入原则	12	1/10 d	32
数据通讯格式	36	M	
数据位/奇偶校验位	37	MT-SICS	68
数值	12	P	
睡眠模式	27	PC-DIR	35
塑料保护罩	17	PC-Direct	66
锁调节	33	PC-Direct功能	66
天平下挂称量	25	R	
填充	50	RS232C 接口	35, 68
停止位	37		
统计	46		
图标	9		
外部砝码	22		
维护	34, 34, 72		
握手信号	37		
显示面板	9		
显示屏	35		
显示屏 增量	32		
校正	21, 24		
校准	21		
行尾	38		
型号-技术参数	74		
选项	12, 12, 31		
选择菜单	12		
选择菜单选项	12		
选择称量应用程序	11, 11		
选择位置	18		
页头	35		
液体	59, 61		
液体密度测量块	59, 61		
应用	11, 11		
应用程序图标	9		
用外部砝码进行手动校正	22		
约定和符号	5		
运输检查	14		
运输天平	25		
蒸馏水	64		
蒸馏水密度表	64		
执行一项基础称量	27		
置零	28, 28, 34		
置零限定	34		
重量单位	32		
重置维护日期	34		
主菜单	31		
主机	35		
转换称量单位	28		
装配天平	14		
状态图标	9		
状态信息	70		
子菜单	12		
字符集	38		
自动打印	36		
自动待机	34		
自动置零	34		
自动置零设置	34		
总和计算	51		
组件	7		

GWP® – Good Weighing Practice™

全球称量指南—良好的称量管理规范(GWP®)

可减少您称量流程的风险，并帮助您

- 选择正确的天平
- 通过最优化测试流程以减少支出
- 依从绝大部分法规的要求

► www.mt.com/GWP

www.mt.com/newclassic

更多信息

梅特勒-托利多仪器（上海）有限公司

上海是桂平路589号 邮编：200233

电话：021-64850435 传真：021-64853351

服务热线：4008 878 989

<http://www.mtchina.com> E-mail: ad@mt.com

保留技术修改权。

© Mettler-Toledo AG 08/2012

30045678A zh domestic Printed in China

产品标准号：GB/T23111

